

# 新隆科技（苏州）有限公司建设项目 验收后变动环境影响分析

新隆科技（苏州）有限公司  
2026 年 1 月

## 目录

一、项目概况 .....	1
二、变动情况 .....	2
2.1 建设项目环保手续 .....	2
2.2 项目性质 .....	3
2.3 项目规模 .....	3
2.4 项目地点 .....	5
2.5 生产工艺 .....	5
2.6 环境保护措施 .....	8
2.7 结论 .....	10
三、环境影响分析 .....	10
四、结论 .....	11
附件一、审批意见 .....	12
附件二、验收登记备案表 .....	14
附件三、废气设施改造方案 .....	16
附件四、环境风险应急预案备案表 .....	19

## 一、项目概况

新隆科技（苏州）有限公司位于苏州市相城经济开发区康元路，成立于 2005 年，主要生产电子元器件、仪器元器件和电磁线。公司占地面积 53000 平方米，绿化面积 15900 平方米，总投资 1500 万美元，年产电磁线 2 万千米。

2005 年，企业委托苏州科技学院编制了建项目环境影响报告表，生产规模为年生产仪表元器件 3 万套、电子元器件 3 万套、电磁线 2 万公里，2005 年 8 月 31 日取得原苏州市环境保护局的批复（苏环建[2005]1068 号），企业于 2005 年 9 月开始建设，于 2016 年 8 月完成新隆科技（苏州）有限公司建设项目环境影响自查评估报告，完成验收备案，验收产能为年产电磁线 2 万千米。

2022 年进行了验收后变动，主要变动为①：漆包机位置的变化；②：原环评中企业 23 台漆包机产生的烘干废气经漆包机配套催化燃烧装置处理后通过 34 根排气筒排放，现在根据漆包机所在车间，将 A 车间和 C 车间的漆包机废气排气筒分别合并成 1 根排气筒，共 2 根排气筒。

新隆科技（苏州）有限公司上述项目正常运行，项目完善环保手续后主要发生如下变动：①、废气处理方式的变动：在 1#、2#排气筒末端（催化氧化装置后）分别加装 1 套碱液喷淋冷却系统（详见附件三、废气设施改造方案），减少废气异味的排放。

②、排气筒位置的变动：将 1#排气筒由 A 车间楼顶调整到 B 车

间北侧，2#排气筒由 C 车间楼顶中部调整到 C 车间南侧。

变动内容对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》不纳入环评管理，因此根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）编制本变动环境影响分析。

## 二、变动情况

### 2.1 建设项目环保手续

新隆科技（苏州）有限公司已验收项目建设情况见表 2-1。

表 2-1 公司建设情况

序号	批复要求	落实情况
1	根据你公司委托苏州科技学院编制的环境影响报告表的评价结论，从环境保护角度分析，在苏州相城经济开发区建设规模为年生产仪表元器件 3 万套，电子元器件 3 万套、电磁线 2 万公里项目可行同意建设。不得延伸其它有污染的生产作业，不得有生产废水排放。	符合要求 生产规模为年产电磁线 2 万公里。无其它有污染的生产作业，无生产废水排放
2	厂区应实行雨污分流、清污分流，食堂污水经隔油处理后与其它生活污水排入相城区综合污水处理厂处理达标后排放。	符合要求 厂区已实行雨污分流、清污分流，食堂污水经隔油处理后与其它生活污水排入城区污水处理厂处理达标后排放
3	本项目不设置锅炉。工艺尾气二甲苯和丁醇经催化氧化处理后排放，净化效率不低于 95%，排放废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准。	符合要求，A 车间的漆包机废气合并成 1 根排气筒为 1#排气筒、C 车间的漆包机废气合并成 1 根排气筒为 2#排气筒，合并后共 2 根排气筒，废气末端（催化氧化装置后）分别增加 1 套碱液喷淋冷却系统，确保废气达标排放的同时减少异味产生，排放废气符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021），《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）
4	合理进行生产布局，采取隔声降噪措施，	符合要求

	厂界噪声执行《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）III类区标准，白天≤65 分贝，夜间≤55 分贝	厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》（GB 12348-2007）III类区标准，白天≤65 分贝，夜间≤55 分贝
5	一般工业固体废物、生活垃圾、危险废物须分类收集。一般固体废物必须妥善处置或利用，不得排放；生活垃圾必须送当地政府规定的地点进行处理，不得随意扔撒或者堆放。	符合要求 一般固体废物已妥善处置或利用，零排放；生活垃圾由环卫收集处理，未随意扔撒或者堆放
6	危险废物应该委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理，并在试生产之前办理危险废转移处要审批手续；在转移处理危险废物过程中，必须严格执行危险废物转移联单制度，禁止将危险废物排放至环境中。	符合要求 危险废物已与有资质单位签订处置协议，定期转移处理，未将危险废物排放至环境中
7	排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求执行，废水、废气、噪声排放口和固体废物存放地设标志牌，废水，废气排放口设采样口，废水排放口设污水水量自动计量装置，与当地环境保护局联网。	符合要求 排污口按当地环保部门要求设置。

新隆科技（苏州）有限公司于 2019 年 12 月 09 日首次取得排污许可证，许可编号为：91320500756442941T001Q，2025 年 9 月 18 日进行了重新申请，目前排污证有效期至 2030 年 9 月 17 日。

## 2.2 项目性质

企业项目属于“三十、金属制品业 33（金属丝绳及其制品制造 334 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外））”，本次变动为废气污染防治设施的变动，不新增污染物，故无需纳入《建设项目环境影响评价分类管理名录》环评管理范围。

对照公司所有已验收项目，主要变化为废气污染防治设施的变化，未导致项目性质发生变化。

## 2.3 项目规模

根据表 2-2 可知，本次变动未导致项目规模发生变化。

表 2-2 主体工程及产量

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计能力（万千米/年）	变动前（万千米/年）	变动后（万千米/年）	年运行时数
电磁线生产线	电磁线	2	2	2	7200

表 2-1 项目主要原辅材料消耗情况一览表

序号	原料名称	年耗量（t）			来源	备注
		环评	实际	变化		
1	无氧光亮铜杆	10000	10000	无	国内、汽运	
2	铝线母料	1800	1800	无	国内、汽运	
3	有机硅绝缘浸渍漆	600	600	无	国内、汽运	
4	拉丝油	1	1	无	国内、汽运	

表 1-3 主要生产设备

序号	自查报告中设备名称及数量		实际设备名称及数量		变化量	备注
	名称	数量、台	名称	数量、台		
1	全自动测试仪	20	全自动测试仪	20	无	
2	拉丝机	40	拉丝机	40	无	
3	低速拉丝漆包机	7	低速拉丝漆包机	7	无	
4	普通卧氏漆包机	9	普通卧氏漆包机	9	无	
5	普通低速 2 头拉丝卧式漆包机	1	普通低速 2 头拉丝卧式漆包机	1	无	
6	普通低速 1 头拉丝卧式漆包机	1	普通低速 1 头拉丝卧式漆包机	1	无	

7	高速 4 头漆包机	3	高速 4 头漆包机	3	无	
8	高速 1 头漆包机	1	高速 1 头漆包机	1	无	
9	高速 2 头漆包机	1	高速 2 头漆包机	1	无	
10	空压机	2	空压机	2	无	
11	纯水机	1	纯水机	1	无	

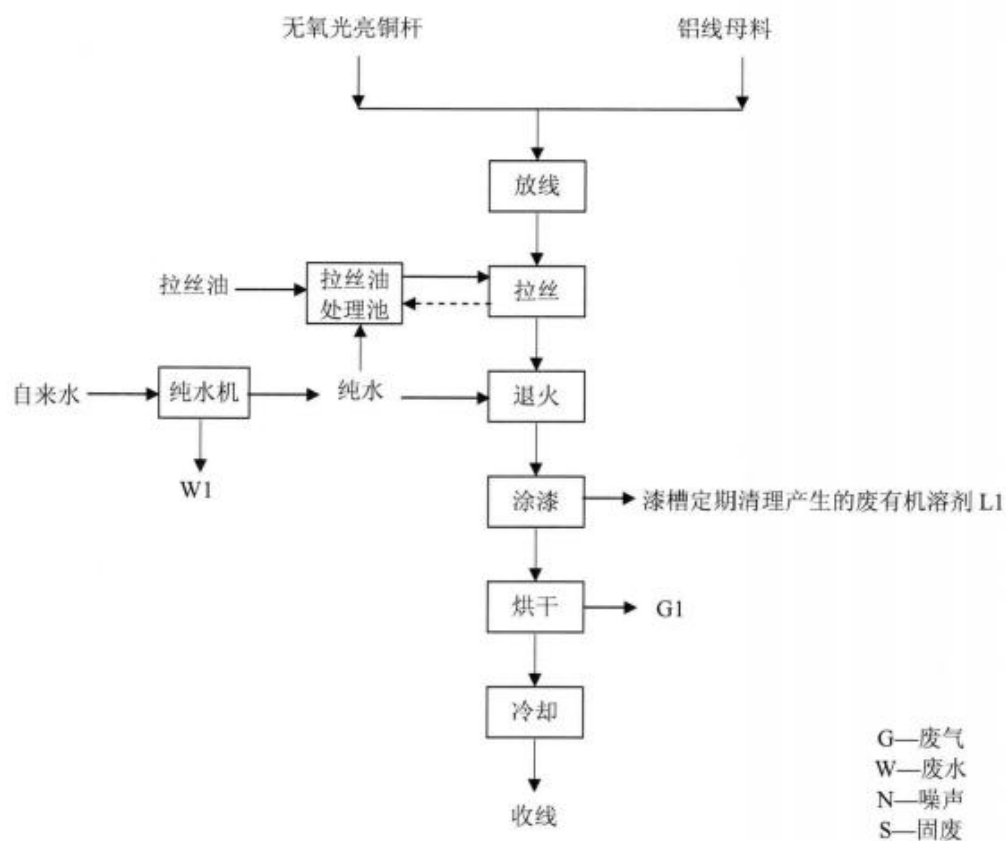
## 2.4 项目地点

新隆科技（苏州）有限公司建设地位于苏州市相城经济开发区康元路，本次变动未导致建设地点发生变化。

## 2.5 生产工艺

本次变动中生产设备未变化，不影响总体生产，因此未导致生产工艺发生变化。

全厂生产工艺见下图：



**图 2-1 生产工艺流程图**

生产工艺流程说明：

放线：根据生产所需，各种规格的无氧光亮铜杆或铝线母料由特定的放线装置中有序放出，供漆包机上漆所用。原料上有少量标识，需用抹布蘸取少量溶剂进行擦拭，此工序产生废抹布。

拉丝：根据供货标准和所需生产的线规，由拉丝机通过各种规格的垃圾模具，拉制成各种规格铜或铝导线，直接供下道工序退火（软化）使用，拉丝工序拉制铜线或铝线所用拉丝油可循环使用，不外排，平时只添加少量拉丝油和纯水。该工序属于金属的物理拉拔过程，无污染物产生。

退火：因铜线或铝线经上工序拉丝机冷拉后，导致铜或铝导体晶格排列发生变化而变硬，故需要将铜导体退火（软化）使其边柔软，才能进行涂漆。该工序退火炉使用的水来自纯水机制备的纯水，主要作用为封闭退火管，避免空气进入退火管内，防止铜或铝导体表面产生氧化。该工序采用发热管电加热，封闭水可长期反复使用，不外排，无污染物产生。

涂漆：经拉丝工序拉制成所需的规格和经过退火炉软化后，导线行走该工序，利用模具（或毛毡）涂漆的方法，将绝缘漆涂覆在铜或铝导体表面，经多次反复涂覆、烘干后，完成标准所需的漆膜（绝缘层）厚度。该工序漆槽定期清理产生的废有机溶剂。

烘干：主要作用是将涂覆的绝缘漆经烘炉烘干后，以达到所需的各种漆包线绝缘层尺寸，和符合国家标准性能的漆包线产品。烘炉采



用电加热，由蒸发区和固化区所组成，蒸发区的作用是将绝缘漆所含的溶剂进行蒸发交联成膜，固化区的作用是将导线表面所涂覆的漆膜经蒸发后进行烘干固化。经蒸发区所蒸发的绝缘漆溶剂气体，经过烘炉内部所配置的前加热区，加热到 400℃以上温度，废气经高温加热后，与催化燃烧室内的陶瓷进行化学反应，使其达至 600℃以上高温，进行彻底的催化和燃烧，所产生的高温经循环风机抽进烘炉内部，可反复利用此高温热能进入烘炉使用，达到高效节能的目的。为使烘炉温度稳定和正常，排废风机会根据炉膛所测温度和炉温控制系统，自动将燃烧后多余的热能和尾气经烘炉顶部配置的排废烟囱抽走。该工序产生有机废气，主要污染物为二甲苯和丁醇，经催化燃烧后由 15 米高排气筒达标排放。

冷却：涂制好绝缘漆后的导线经烘炉出来后，为避免产品绝缘层(漆膜)被行线导轮所擦伤和孙华产品电气性能，故需要用风冷和自然冷却方式对导线进行冷却，该工序利用冷幕风机或鼓风机所产生的冷风，加速对行走的导线进行冷却后，才收进收货线盘内，冷却工序产生的热空气经抽风机集中将热风排放在厂房顶烟囱外。

收线：将经过烘干、固化、冷却后的导线成品饶进交货线盘内，成品经标识、包装后供客户使用。

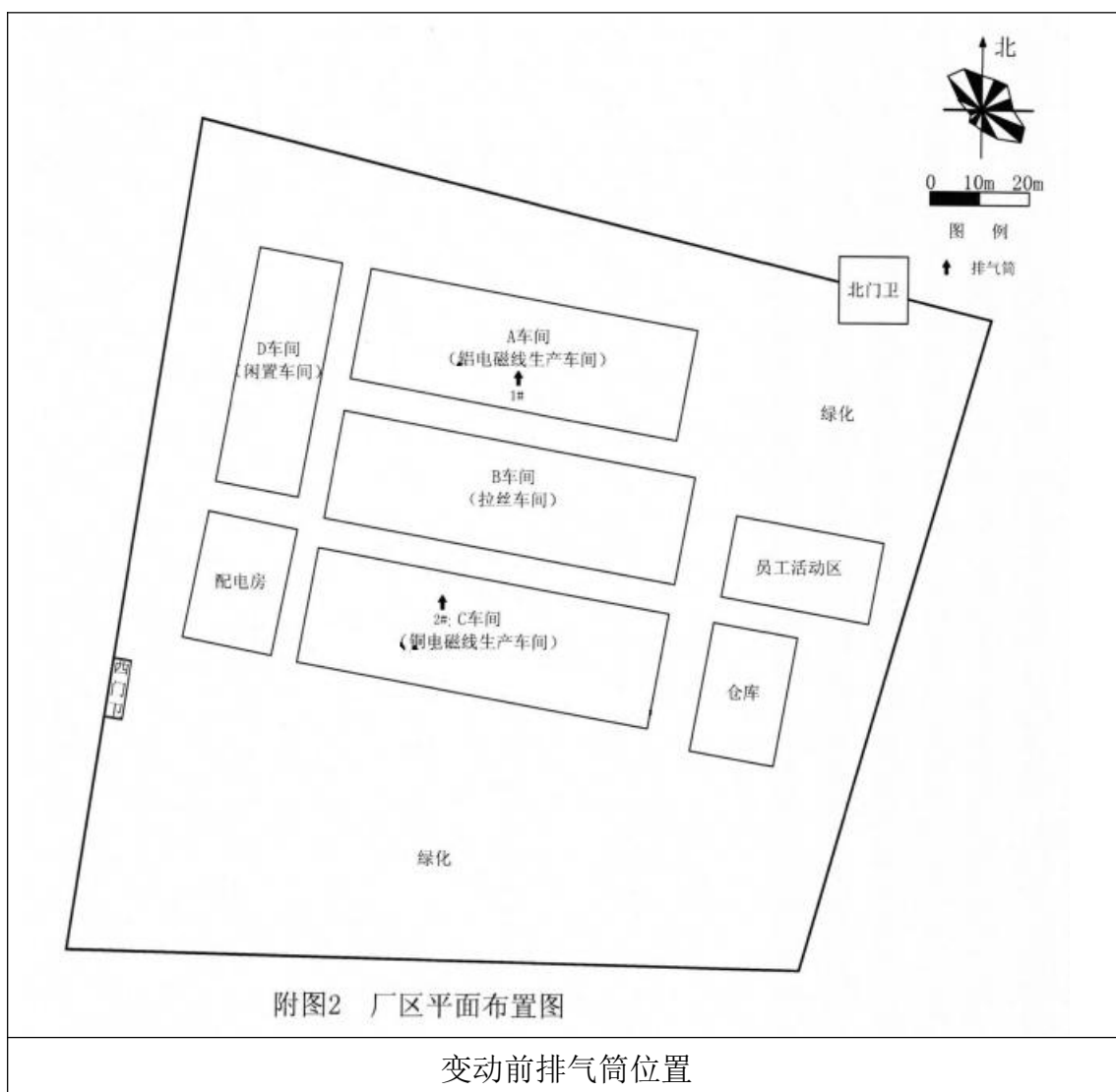
## 2.6 环境保护措施

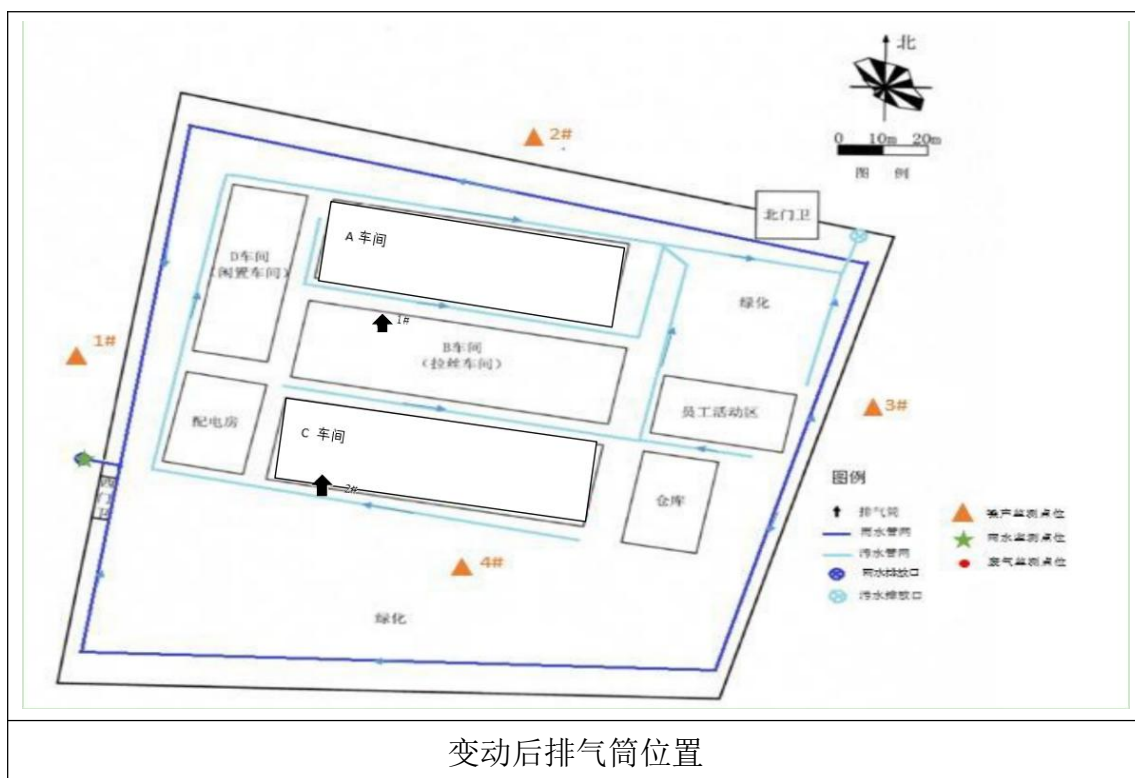
### 2.6.1 废水

本次变动主要为废气污染防治设施的变化，无生产废水排放，故本次变动不涉及对废水的影响。

### 2.6.2 废气

本次变动主要为：①、在 1#、2#排气筒末端分别加装 1 套碱液喷淋冷却系统，减少废气异味的排放，同时对废气管道进行改造，更新后 1#排气筒由 A 车间楼顶调整到 B 车间北侧，2#排气筒由 C 车间楼顶中部调整到 C 车间南侧。





### 2.6.3 噪声

本次变动主要为废气污染防治设施的变化，对全厂噪声基本无变动影响，故本次不做分析。

### 2.6.4 固废

本次变动主要为废气污染防治设施的变化，不涉及固废的产生，故本次变动不涉及对固废的影响。

### 2.6.5 风险防范措施

新隆科技（苏州）有限公司编制突发环境事件应急预案，并于2024年4月17日在苏州市相城生态环境局备案（备案编号：320507-2024-102-L），已设置100m<sup>3</sup>事故应急池，厂区污水排放口设置紧急切断系统，设置1个雨水排口，事故废水进入到外界水体的可能性很小。企业每年进行突发环境事件应急演练。

企业2024年4月15日修编的“新隆科技（苏州）有限公司突发

环境事件风险评估报告”的原辅物料与上述企业验收后变动的原辅物料一致，即风险物质一致，企业的 Q 值不变，按照企业突发环境事件风险分级方法，公司突发环境事件风险等级不变为“一般【一般-大气(OO)+一般-水(OO)】”

企业变动后，风险防范措施未改变，企业突发环境事件的应急处置能力不变。

## 2.7 结论

本次变动主要为：①、废气处理方式的变动：在 1#、2#排气筒末端（催化氧化装置后）分别加装 1 套碱液喷淋冷却系统，减少废气异味的排放。

②、排气筒位置的变动：将 1#排气筒由 A 车间楼顶调整到 B 车间北侧，2#排气筒由 C 车间楼顶中部调整到 C 车间南侧，本次变动后生产设备、产能并未变化，未导致污染物排放量增加。

企业项目属于“三十、金属制品业 33（金属丝绳及其制品制造 334 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外））”，本次变动为废气污染防治设施的变动，不新增污染物，故本次变动无需纳入《建设项目环境影响评价分类管理名录》环评管理范围。

## 三、环境影响分析

本次变动主要为①、废气处理方式的变动：在 1#、2#排气筒末端（催化氧化装置后）分别加装 1 套碱液喷淋冷却系统，减少废气异味的排放。

②、排气筒位置的变动：将 1#排气筒由 A 车间楼顶调整到 B 车间北侧，2#排气筒由 C 车间楼顶中部调整到 C 车间南侧，设备自带的催化燃烧装置无变化，没有新增的风险物质，Q 值不增加，不新增污染物排放量，对废水、废气、噪声均无影响。

企业不涉及入河排污口，不在饮用水水源保护区内，生产过程产生的危险废物贮存于危废仓库，定期委托有资质单位处理，因此本次变动未导致危险物质和环境风险源发生变化。

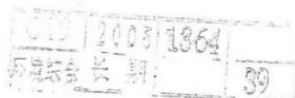
## 四、结论

综上所述，本次变动可纳入排污许可证变更管理。

新隆科技（苏州）有限公司

2026 年 1 月 17 日

## 附件一、审批意见



# 苏州市环境保护局文件

苏环建[2005]1068号



### 关于对新隆科技(苏州)有限公司 建设项目环境影响报告表的审批意见

新隆科技(苏州)有限公司:

根据我国环保法律、法规和有关政策的规定,对你公司新隆科技(苏州)有限公司项目环境影响报告表审批意见如下:

一、根据你公司委托苏州科技学院编制的环境影响报告表的评价结论,从环境保护角度分析,在苏州相城经济开发区建设规模为年生产仪表元器件3万套、电子元器件3万套、电磁线2万公里项目可行同意建设。不得延伸其它有污染的生产作业,不得有生产废水排放。

二、厂区应实行雨污分流、清污分流,食堂污水经隔油处理后与其它生活污水排入相城区综合污水处理厂处理达标后排放。

三、本项目不设置锅炉。工艺尾气二甲苯和丁醇经催化氧化处理后排放,净化效率不低于95%,排放废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。

四、合理进行生产布局,采取隔声降噪措施,厂界噪声执行《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)Ⅲ类区标准,白天≤65分贝,夜间≤55分贝。



五、一般工业固体废物、生活垃圾、危险废物须分类收集。一般固体废弃物必须妥善处置或利用，不得排放；生活垃圾必须送当地政府规定的地点进行处理，不得随意扔撒或者堆放。

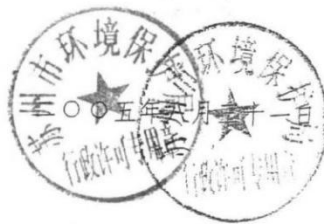
六、危险废物应该委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理，并在试生产之前办理危险废物转移处理审批手续；在转移处理危险废物过程中，必须严格执行危险废物转移联单制度，禁止将危险废物排放至环境中。

七、排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求执行，废水、废气、噪声排放口和固体废物存放地设标志牌，废水、废气排放口设采样口，废水排放口设污水水量自动计量装置，与当地环境保护局联网。

八、请苏州市相城区环保局加强对该项目施工期和试生产期的环

监督管理。

九、建设单位应该在试生产之前将环保措施落实情况和试生产时间安排报我局和苏州市相城区环保局备案。建设单位应当自项目投入试生产之日起三个月内，向我局申请竣工环保验收并提供竣工验收必须具备的材料，经我局验收合格后方可正式投产。





## 附件二、验收登记备案表

700、2040、2076

未批先建建设项目备案表

企业名称	新隆科技（苏州）有限公司		
建设地点	苏州相城经济开发区康元路		
项目名称	新隆科技（苏州）有限公司建设项目		
区 镇	苏州相城经济开发区		
行业类型	C3340 金属丝绳及其制品制品制造	建设规模	年产电磁线 2 万千米
开工建设时间	2005 年	投入运行时间	2010 年
项目总投资	1500 万美元	其中：环保投资	8 万美元
统一社会信用代码	91320500756442941T		
法人代表	袁锦标		
联系人姓名	孙汝祥	联系电话	18015502300
相关资料	<input type="checkbox"/> 1、环保违法违规建设项目企业环保评估报告； <input type="checkbox"/> 2、环保评估报告公示情况证明； <input type="checkbox"/> 3、环保承诺函。		
企业申明	<p>我公司对附件资料和备案内容的真实性 and 完整性负完全责任。</p> <p>法人代表（签字）：袁锦标            单位（盖章）：            2016年9月8日</p>		



<p>所在地政府 意见</p>	 <p>(公 章)</p> <p>年    月    日</p>
<p>登记意见</p>	 <p>(公 章)</p> <p>年    月    日</p>

## 附件三、废气设施改造方案

### 碱液喷淋湿式除尘器工艺说明

碱液喷淋塔设备属于湿式除尘器，为当前漆包线生产末端除尘除味治理的最有效、最经济的一种方式，市场使用广泛，该除尘器加入一定比例的 NaOH 或 Na<sub>2</sub>S 强碱性喷淋水作为净化介质主要用于净化酸性污染物质及漆包线油漆挥发物。

#### 一、碱液喷淋湿式除尘系统的特点是：

- 1、碱液喷淋湿式除尘器初期投资较低，净化效率较高、具有很好的经济性、可行性；
- 2、碱液喷淋在除尘的同时，还能吸收含尘气体中的其他有害成分，并使气体温度降低；
- 3、能够处理相对湿度高、有腐蚀性的含尘气体；
- 4、除了能够处理废气中某些溶解度高、易溶于水的物质，还能够溶解某些溶解度低的其他气体；

#### 二、碱液喷淋湿式除尘系统工作原理

碱液喷淋塔内部共设置有三层填料层，两层喷淋装置及一层脱水层，集吸附粉尘颗粒物、进化废气污染物及脱水于一体。废气从喷淋塔底部进入塔体，自下向上流动，并在塔内多层填料作用下产生复合作用。气体在塔内由下向上运动，与自上向下喷出的洗涤液相接触，使吸收液在填料的间隙间形成水膜，它能增加气液接触面积和接触时



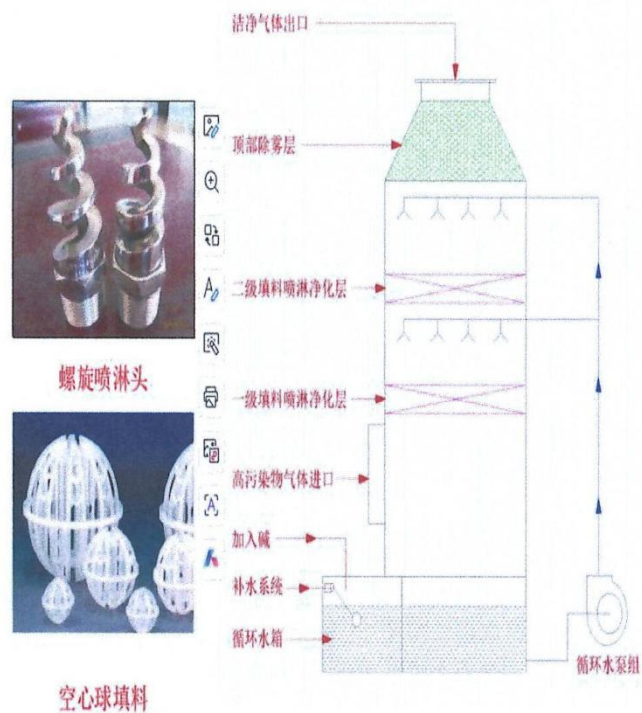
间，使废气与洗涤液在塔内充分接触。循环水泵将循环水池内的药液抽送到塔体上部喷淋，由于采用特别的喷头和特殊的塔体结构，从喷嘴出来的水液可以达到充分的雾化状态并形成小分子的水雾，与逆流而上的烟气充分接触，并且在塔内停留一定时间，使得废气气体与NaOH 溶剂发生化学反应，从而达到回收污染物的目的，同时碱性喷淋液与气态酸性物质吸附产生中和反应使废气得以净化。

漆包线生产过程中产生高温，排废出口温度会根据产品型号、设备头数、设备效率、排废口距离、气温等不同因素，排废出口温度也有所不同，通常在 80-200 摄氏度，在喷淋过程中，高温的气体遇冷水喷雾，会产生白色水蒸气，随着季节的气温变化、早晚温差变化，可见白色水蒸气现象会有所不同。

在高温在整个废气净化过程中设备需定期清洗过滤，所用的溶液在通过清洗过滤后可循环使用，也减少危废产生量。



### 三、碱液喷淋结构与相关辅材



碱液喷淋结构与操作相对简单,日常管理只需注意风机和水位是否正常,根据生产量定期对空心球填料更换,确保喷淋接触面积,使其处理的更加充分。

东莞市上源机电环保设备有限公司

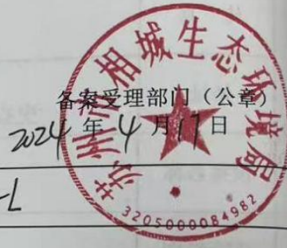


附件四、环境风险应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	新隆科技（苏州）有限公司	组织机构代码	91320500756442941T
法定代表人	袁锦标	联系电话	13924377185
联系人	王式勇	联系电话	18120069739
传 真	/	电子邮箱	/
地址	苏州相城经济开发区康元路 5 号 中心经度 120 度 66 分 58.53 秒 中心纬度 31 度 39 分 65.65 秒		
预案名称	新隆科技（苏州）有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]		
<p>本单位于 2024 年 4 月 15 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p>			
预案签署人		袁锦标	
报送时间		2024.4.17	



突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2024年4月17日收讫，文件齐全，予以备案。  <div style="text-align: right;">             备案受理部门（公章）            2024年4月17日         </div>		
备案编号	320507-2024-102-L		
报送单位			
受理部门负责人		经办人	

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般 L、较大 M、重大 H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县\*\*重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案，是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。