

苏州市格范五金塑胶工业有限公司新建生
产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口项目
第二阶段竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：苏州适新智能科技有限公司

编制单位：苏州适新智能科技有限公司

2026 年 01 月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项 目 负 责 人 :

填 表 人 :

建设单位 (盖章)

电话: 18915522035

传真: -

邮编: 215144

地址: 苏州市相城区北桥街道灵峰村聚峰路

编制单位 (盖章)

电话: 18915522035

传真: -

邮编: 215144

地址: 苏州市相城区北桥街道灵峰村聚峰路

表一

建设项目名称	苏州市格范五金塑胶工业有限公司新建生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口项目				
建设单位名称	苏州适新智能科技有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	苏州相城经济技术开发区北桥街道灵峰村聚峰路				
主要产品名称	5G、VR 智能终端数据高速传输接口				
设计生产能力	年生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口 6000 万套				
实际生产能力	年生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口 3700 万套				
建设项目环评时间	2023 年 06 月	开工建设时间	2023 年 08 月 01 日		
调试时间	2026 年 1 月 4 日	验收现场监测时间	2026 年 01 月 12 日~13 日		
环评报告表 审批部门	苏州市生态环境局	环评报告表 编制单位	苏州市科嘉环境服务有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	8500 万元	环保投资总概算	400 万元	比例	4.7%
实际总概算	6500 万元	实际环保投资总概算	300 万元	比例	4.6%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院【2017】682 号，2017 年 10 月）；</p> <p>3、关于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月）；</p> <p>4、《国家危险废物名录（2025 年版）》（2025 年 1 月 1 日实施）；</p> <p>5、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（原江苏省环境保护局，苏环控[97]122 号，1997 年 9 月）；</p> <p>6、《关于建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类的公告》（生态环境部[2018]9 号）；</p> <p>7、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122 号，2021 年 4 月 2 日）；</p> <p>8、《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688 号)；</p> <p>9、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；</p> <p>10、《危险废物贮存及污染控制标准》（GB18597-2023）；</p> <p>11、《固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）；</p> <p>12、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办[2024]16 号）；</p> <p>13、《苏州市格范五金塑胶工业有限公司新建生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口项目环境影响报告表》（苏州市科嘉环境服务有限公司，2023 年 06 月）；</p> <p>14、《关于对<苏州市格范五金塑胶工业有限公司新建生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口项目建设项目环境影响报告表>的批复》（苏州市生态环境局，苏环建[2023]07 第 0293 号，2023 年 07 月 31 日）；</p> <p>15、苏州适新智能科技有限公司提供的其他相关附件资料。</p>				

表一（续）

验收 监测 评价 标准、 标号、 级别、 限值	根据报告表及审批意见要求，本项目执行以下标准：			
	1、废水			
	<p>本项目设 2 个污水排口，1 个生活污水排口和 1 个工业废水排口，本项目涉及的预处理后染色废水、脱脂废水、综合废水经 2#综合处理设施处理后达到《城市污水再利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 工艺与产品用水标准后部分回用，其余（浓水）与纯水制备浓水、锅炉排水、蒸汽冷凝水接管至苏州市相润排水管理有限公司（一泓污水处理厂）处理，生活污水排放执行苏州市相润排水管理有限公司（一泓污水处理厂）接管标准，脱脂中和产生的废碱液依托现有零排处理设施处理后全部回用，回用执行《城市污水再利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 工艺与产品用水标准。具体标准限值见下表 1-1、表 1-2、表 1-3。</p>			
	表 1-1 生活废水排放标准限值			
	监测点	监测因子	标准限值 mg/L	执行标准
	生活污水	pH 值	6.5-9.5	一泓污水处理厂接管标准
		化学需氧量	400	
		悬浮物	200	
		氨氮	35	
		总磷	5	
		总氮	40	
		动植物油	100	污水排入城市下水道水质标准（GB/T31962-2015）
	表 1-2 回用水标准限值			
	监测点	监测因子	标准限值	执行标准
	回用水	pH（无量纲）	6.5-8.5	《城市污水再利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 工艺与产品用水标准
		色度（度）	30	
		COD（mg/L）	60	
		氨氮（mg/L）	10	
		石油类（mg/L）	1	
		氯离子（mg/L）	250	
		溶解性总固体（mg/L）	1000	
		浊度（NTU）	5	
		BOD ₅ （mg/L）	10	

	总硬度（以 CaCO ₃ 计 mg/L）	450		
	总磷(mg/L)	1		
	阴离子表面活性剂（mg/L）	0.5		
	硫酸盐（mg/L）	250		
表 1-3 工业废水排放标准限值				
监测点	监测因子	标准限值 mg/L	执行标准	
工业废水 总排口	pH 值	6-9	苏州市相润排水管理有限公司 （一泓污水处理厂）接管标准 （工业废水）	
	化学需氧量	200		
	悬浮物	30		
	氨氮	25		
	总磷	2		
	总氮	30		
	石油类	2.0		
	色度（倍）	30		
	总氰化物	0.2	《电子工业水污染物排放标准》 （GB39731-2020）表 1 标准 《电镀污染物排放标准》 （GB21900-2008）表 3 标准	
	LAS	20		
	总铜	0.3		
	总锌	不得检出		/
	总锡			
	氟化物			
	总镍			
	总铬			

2、废气

本项目表面处理脱脂除油工序中产生的非甲烷总烃执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 排放标准；表面处理工艺中产生的硫酸雾、氯化氢、氮氧化物、氰化物执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 新建设施大气污染物排放限值及表 6 单位产品基准排气量；注塑工序产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准；无组织排放非甲烷总烃、硫酸雾、氯化氢、氰化氢、氮氧化物执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 排放标准；燃气蒸汽锅炉燃烧烟气

执行江苏省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》(DB32/4285-2022)表 1 及表 5 基准含氧量标准;企业厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 表 A.1 规定的特别排放限值。						
本项目厂界甲烷总烃排放执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准限值,厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度应符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准限值。具体标准限值见表 1-4、表 1-5。						
表 1-4 大气污染物排放标准限值						
排放源	污染物	执行标准	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
				排气筒高度 (m)	速率 (kg/h)	
DA024	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表 1	60	15	3	4.0
DA008	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表 1	60	18	3	4.0
	硫酸雾	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)表 5	30		-	-
	基准排气量		阳极氧化: 18.6m ³ /m ²			
DA010	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表 1	60	25	3	4.0
	硫酸雾	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)表 5	30		-	-
	氯化氢		30		-	-
	基准排气量		其他镀种(镀铜、镍等): 37.3 m ³ /m ²			
DA014	氮氧化物	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)表 5	20	15	-	-
	基准排气量		阳极氧化: 18.6m ³ /m ²			
DA026	氰化氢	《电镀污染物排放标准》 (GB21900-2008)表 5	0.5	25	-	-
	基准排气量		其他镀种(镀铜、镍等): 37.3 m ³ /m ²			
DA027	非甲烷总烃	《合成树脂工业污染物排放标准》	60	24	-	4.0

		(GB31572-2015) 表 5				
无组织废气	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 3	-	-	-	4
	硫酸雾		-	-	-	0.3
	氯化氢		-	-	-	0.05
	氮氧化物		-	-	-	0.12
	氰化氢		-	-	-	0.024
DA013 锅炉废气	氮氧化物	《锅炉大气污染物排放标准》 (DB32/4285-2022) 表 1 及表 5	50	8	-	-
	颗粒物		10	8	-	-
	二氧化硫		35	8	-	-
	烟气黑度		≤1			
	基准氧含量(O ₂)/%		3.5			
表 1-5 厂区内 VOCs 无组织排放限值						
污染物	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义		执行标准		
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值		江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 2		
	20	监控点处任意一次浓度值				
3、噪声						
项目各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。						
表 1-6 噪声排放标准限值						
类别		昼间 dB（A）		夜间 dB（A）		
3 类		65		55		
4、固体废物评价标准：						
本项目固体废弃物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般废物贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020）。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见（苏环办[2019]327 号）、省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运作工作的通知（苏环办[2020]401 号）、省生态环境厅关于做好《危险废物贮存污染控制标准》等标准规范实施后危险废物环境管理衔接工作的通知》（苏环办〔2023〕154 号）标准相关规定。						
本项目固废实现“零排放”。						

5.排污口规范化要求

排污口应按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）进行设置。

6、总量控制指标

全厂执行环评报告表中建议的污染物年排放总量。

表 1-7 污染物年排放总量

种类	污染物	全厂控制总量 t/a
生活污水（全厂）	水量	15360
	化学需氧量	5.616
	悬浮物	4.128
	氨氮	0.432
	总磷	0.056
	总氮	0.6144
工业废水（全厂）	水量	85381
	化学需氧量	13.1433
	悬浮物	4.0201
	石油类	0.2278
	总铜	0.011
	氨氮	0.7478
	总磷	0.0598
	总氮	0.8974
	LAS	0.5982
	总氰化物	0.006
	总铝	0.0598
废气（本项目）	硫酸雾	0.372
	氯化氢	0.212
	氰化氢	0.03
	氮氧化物	0.204
	颗粒物	0.016
	二氧化硫	0.023
	非甲烷总烃	0.298

表二

工程建设内容：

苏州适新智能科技有限公司(以下简称“公司”)前身为苏州市格范五金塑胶工业有限公司,于 2024 年 12 月 13 日完成了工商变更登记手续,位于苏州市相城区北桥街道灵峰村聚峰路,注册成立于 2006 年 06 月 19 日。企业于 2007 年取得所在地块土地证, 土地使用权类型为出让,用地性质为工业用地,总占地面积为 33832.6m²。

公司“年产高档建筑五金件 5000 吨项目”于 2005 年 12 月 30 日经苏州市相城区环保局批复同意建设,并于 2008 年 01 月 09 日通过环保“三同时”验收后投入正常生产;2016 年 11 月,公司按照实际生产情况编制了自查评估报告,并在苏州市相城区环保局备案,备案内容为:年产电脑硬盘、汽车配件等 5000 吨,电子产品 1000 吨;公司“新建废水零排放装置项目”于 2019 年 08 月 13 日经苏州市相城区环保局批复同意建设,并于 2020 年 05 月 29 日通过环保“三同时”验收后投入运行;公司“充电接插组件制造技术改造项目”于 2020 年 08 月 17 日经苏州市行政审批局批复同意建设,并分别于 2020 年 12 月 27 日、2022 年 09 月 25 日、2022 年 11 月 12 日通过第一阶段、第二阶段、第三阶段环保“三同时”验收后投入正常生产。

公司为拓展市场,利用现有厂房 6861 平方米用于建设生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口项目。该项目已取得苏州相城经济技术开发区管理委员会备案证(相开管审投备[2022]65 号)(见附件 1)。获得备案后建设单位向所在地环境主管部门针对该项目进行了申报,并遵照《中华人民共和国环境保护法》以及国务院 98 第 253 号文《建设项目环境保护管理条例》的有关规定,苏州适新智能科技有限公司委托苏州市科嘉环境服务有限公司对其“苏州市格范五金塑胶工业有限公司新建生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口项目”进行环境影响评价。《苏州市格范五金塑胶工业有限公司新建生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口项目建设项目环境影响报告表》于 2023 年 07 月 31 日通过苏州市生态环境局(苏环建[2023]07 第 0293 号)(见附件 2)审批同意建设,其第一阶段验收于 2024 年 1 月 27 日完成,验收范围为“新增 1 条全自动氧化线、1 条 CC 清洗 2 线、1 条洗箱线,年生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口 3300 万套(全自动氧化工艺产品 3000 万套、CC 清洗工艺产品 300 万套)”。排污许可证(证书编号:913205077890848618001T)于 2025 年 04 月 11 日完成重新申报。

本次为第二阶段验收,第二阶段于 2025 年 12 月 01 日开工建设,2026 年 1 月 12 日竣工并开始调试。目前项目第二阶段已建设完成,第二阶段验收为新增 1 条水平清洗线,产能为年生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口 400 万套。目前项目验收监测期间各类设施运行稳定,具备“三同时”验收监测条件。

本项目生产经营场所中心经纬度为:E120.637026°,N31.524017°。本项目以厂界为边界设置 100 米的卫生防护距离,目前该卫生防护距离内无环境敏感点。项目的东侧为御窑路,南

侧隔小河为空地（规划农林用地），西侧为苏州信之诺电子科技有限公司，北侧隔聚峰路为苏州延龙电子有限公司。项目未新增员工，三班制，8 小时/班，年工作日 300 天，年运行 7200 小时。目前厂区内基础设施较为完备，公用工程的道路、供电、供水、通讯、污水管网、雨水管道等配套条件完善，能满足本项目的需要。

本项目主体工程及产品方案见表 2-1，主要生产设备见表 2-2。

表 2-1 项目主体工程及产品方案

工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称	环评中设计能力 (年产量)	第一阶段实际建设 (年产量)	第二阶段实际建设 (年产量)	年运行时数
镀金	5G、VR 智能终端数据高速传输接口	2000 万套	0	0	7200h
阳极氧化		3000 万套	3000 万套	0	
RR 清洗		300 万套	0	0	
CC 清洗		300 万套	300 万套	0	
水平清洗		400 万套	0	400 万套	

表 2-2 主要生产设备数量一览表

设备名称		规格型号	槽体有效容积 (m³)	环评数量	实际数量	生产线及工段	备注	变动情况分析
洗箱线	水洗槽	L1.0m*W0.7m*H0.5m	0.28	1 个	1 个	洗箱线	一阶段已验收	依托已建
	水洗槽	L1.0m*W1.2m*H0.5m	0.48	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L1.0m*W1.2m*H0.5m	0.48	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L1.0m*W0.7m*H0.5m	0.28	1 个	1 个			依托已建
	蒸汽盘管加热系统	--	--	1 套	1 套			依托已建
	传送装置	YS90L4	--	1 套	1 套			依托已建
	风机	CF-2.5A	--	2 台	2 台			依托已建
RR清洗1线	脱脂槽	L1.0m*W2.5m*H0.6m	0.43	1 个	0	RR清洗1线	暂未建设	/
	脱脂槽	L2.0m*W2.5m*H0.6m	0.60	3 个	0			/
	水洗槽	L0.45m*W2.5m*H0.6m	0.30	2 个	0			/
	水洗槽	L1.2m*W2.5m*H0.6m	0.50	1 个	0			/
	刻蚀槽	L1.4m*W2.5m*H0.6m	0.55	1 个	0			/
	水洗槽	L1.6m*W2.5m*H0.6m	0.90	1 个	0			/

	蒸汽盘管加热系统	--	--	1 套	0			/
	传送装置	CM11-4-400-TJ	--	4 套	0			/
	过滤机	542CE	--	24 套	0			/
	冷冻机	--	--	1 套	0			/
	风机	VBP-055-3S	--	5 套	0			/
CC 清洗 2 线	脱脂槽	L1.2m*W1.8m*H0.5m	0.38	1 个	1 个	RR 清洗 2 线	一阶段已验收	依托已建
	脱脂槽	L2.2m*W1.8m*H0.5m	0.63	3 个	3 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W1.8m*H0.5m	0.21	3 个	3 个			依托已建
	水洗槽	L1.0m*W1.8m*H0.5m	0.26	1 个	1 个			依托已建
	刻蚀槽	L0.9m*W1.8m*H0.5m	0.25	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L2.4m*W1.8m*H0.5m	0.71	1 个	1 个			依托已建
	蒸汽盘管加热系统	--	--	1 套	1 套			依托已建
	传送装置	SV11A	--	4 套	4 套			依托已建
	过滤机	542CE	--	22 套	22 套			依托已建
	风机	VBP-055-3S	--	5 套	5 套			依托已建
水平清洗线	脱脂槽	L1.6m*W1.5m*H0.33m	0.416	1 个	1 个	水平清洗线	本次验收项目	环评信息为 L1.8m*W1.6m*H0.5m, 容积为 0.421m ³ ;企业实际为 L1.6m*W1.5m*H0.33m, 容积为 0.416m ³ ;设备实际大小、容积均比环评小
	脱脂槽	L1.6m*W1.5m*H0.33m	0.454	1 个	1 个			环评信息为 L1.8m*W1.6m*H0.5m, 容积为 0.421m ³ ;企业实际为 L1.6m*W1.5m*H0.33m, 容积为 0.455m ³ ;设备实际大小、容积均比环评小
	脱脂槽	L1.8m*W1.6m*H0.5m	0.469	1 个	0 个			企业实际未建设
	脱脂槽	L1.8m*W1.6m*H0.5m	0.488	1 个	1 个			环评信息为 L1.8m*W1.6m*H0.5m, 容积为 0.421m ³ ;企业实际为 L1.6m*W1.5m*H0.33m, 容积为 0.492m ³ ;设备实际大小、容积均比环评小
	水洗槽	L1.6m*W0.4m*H0.33m	0.093	2 个	2 个			环评信息为 L0.5m*W1.6m*H0.5m, 企

								业实际为 L1.6m*W0.4m*H0.33m， 因为工件尺寸较大，方便 操作，仅容积变大，实际 有效容积不变
	水洗槽	L1.6m*W0.4m*H0.33m	0.107	7 个	7 个			环评信息为 7 个 L0.55m*W1.6m*H0.6m 企业实际为 7 个 L1.6m*W0.4m*H0.33m 因为工件尺寸较大，方便 操作，仅容积变大，实际 有效容积不变
	水洗槽	L1.6m*W0.8m*H0.33m	0.115	1 个	1 个			环评信息为 L0.55m*W1.6m*H0.6m 企业实际为 L1.6m*W0.8m*H0.33m， 因为工件尺寸较大，方便 操作，仅容积变大，实际 有效容积不变
	水洗槽	L1.6m*W0.4m*H0.33m	0.26	1 个	1 个			环评信息为 L1.1m*W1.6m*H0.8m，企 业实际为 L1.6m*W0.4m*H0.33m， 因为工件尺寸较大，方便 操作，仅容积变大，实际 有效容积不变
	水洗槽	L1.6m*W0.4m*H0.33m	0.145	1 个	1 个			环评信息为 L0.66m*W1.6m*H0.9m 企业实际为 L1.6m*W0.4m*H0.33m， 因为工件尺寸较大，方便 操作，仅容积变大，实际 有效容积不变
	水洗槽	L1.6m*W1.5m*H0.33m	0.448	0 个	1 个			打样槽备用，未产污
	蒸汽盘管 加热系统	--	--	1 套	1 套			无变化
	传送装置	FH22#	--	1 套	1 套			无变化
	冷冻机	GW532A	--	1 套	1 套			无变化
	过滤机	M2BAF	--	21 套	21 套			无变化
	风机	SG-950	--	4 套	4 套			无变化
全自动 氧化 线 (2	除油槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个	氧化线	一阶 段已 验收	依托已建
	除油槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	除油槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建

线	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	除油槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	超声波除油槽	L1.0m*W2.0m*H1.4m	2.4	1 个	1 个			依托已建
	除油槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	除油槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	超声波除油槽	L1.0m*W2.0m*H1.4m	2.4	1 个	1 个			依托已建
	除油槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	碱洗/刻蚀槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	化抛槽	L1.0m*W2.0m*H1.4m	2.4	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	化抛槽	L1.0m*W2.0m*H1.4m	2.4	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	中和槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	超声波水洗槽	L1.0m*W2.0m*H1.4m	2.4	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	阳极氧化槽	L1.05m*W2.0m*H1.4m	2.52	1 个	1 个			依托已建
	阳极氧化槽	L1.05m*W2.0m*H1.4m	2.52	1 个	1 个			依托已建
	阳极氧化槽	L1.05m*W2.0m*H1.4m	2.52	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建

阳极氧化槽	L1.05m*W2.0m*H1.4m	2.52	1 个	1 个		依托已建
阳极氧化槽	L1.05m*W2.0m*H1.4m	2.52	1 个	1 个		依托已建
阳极氧化槽	L1.05m*W2.0m*H1.4m	2.52	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
超声波表调槽	L1.0m*W2.0m*H1.4m	2.4	1 个	1 个		依托已建
交换水洗槽	L0.8m*W7.12m*H1.4m	6.8352	1 个	1 个		依托已建
超声波表调槽	L1.0m*W2.0m*H1.4m	2.4	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
超声波表调槽	L1.0m*W2.0m*H1.4m	2.4	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
染色槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
染色槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
染色槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
封孔槽 1	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
封孔槽 2	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
封孔槽 3	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
封孔槽 4	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建
水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个		依托已建

	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	除灰槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	中和槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	中和槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	热水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	超声波水洗槽	L1.0m*W2.0m*H1.4m	2.4	1 个	1 个			依托已建
	热水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	热水洗槽	L0.8m*W2.0m*H1.4m	1.92	1 个	1 个			依托已建
	槽式烘箱	L0.8m*W2.0m*H1.4m	/	5 个	5 个			依托已建
	蒸汽盘管加热系统	--	--	1 套	1 套			依托已建
	传送装置	--	--	1 套	1 套			依托已建
	整流器	GDF- 1500A	--	6 套	6 套			依托已建
	冰水机	HMB-20SB	--	2 套	2 套			依托已建
全自动镀金线（1线）	超声波除油槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0	镀金线前处理	暂未建设	/
	除油槽 1	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	除油槽 2	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	除油槽 3	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	水洗槽	L1.4m*W0.9m*H0.4m	0.4	2 个	0			/
	活化槽 1	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	活化槽 2	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	预镍槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0	镀金线镀覆处理	暂未建设	/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	修正镍槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/

	普镍槽	L2.5m*W0.9m*H0.4m	0.72	6 个	0			/
	回收水洗槽	L1.4m*W0.9m*H0.4m	0.4	2 个	0			/
	高温镍槽	L1.2m*W0.9m*H0.4m	0.35	2 个	0			/
	回收水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	超声波水洗槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	镀金槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	4 个	0			/
	回收水洗槽	L1.4m*W0.9m*H0.4m	0.4	2 个	0			/
	剥金槽	L0.4m*W0.9m*H0.4m	0.12	2 个	0			/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	超声波水洗槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	水性封孔槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	水洗槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
全自动镀金线(2线)	水洗槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0	镀金线后处理	暂未建设	/
	油性封孔槽	L0.35m*W0.9m*H0.4m	0.1	2 个	0			/
	蒸汽盘管加热系统	--	--	1 套	0			/
	传送装置	--	--	1 套	0			/
	电烘箱	4.5KW	/	1 个	0			/
	超声波除油槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	除油槽 1	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	除油槽 2	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	除油槽 3	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	水洗槽	L1.4m*W0.9m*H0.4m	0.4	2 个	0			/
	活化槽 1	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	活化槽 2	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
								/

	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	预镍槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0	镀金线 镀覆处 理	暂未 建设	/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	修正镍槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	普镍槽	L2.5m*W0.9m*H0.4m	0.72	6 个	0			/
	回收水洗 槽	L1.4m*W0.9m*H0.4m	0.4	2 个	0			/
	高温镍槽	L1.2m*W0.9m*H0.4m	0.35	2 个	0			/
	回收水洗 槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	超声波水 洗槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	镀金槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	4 个	0			/
	回收水洗 槽	L1.4m*W0.9m*H0.4m	0.4	2 个	0			/
	剥金槽	L0.4m*W0.9m*H0.4m	0.12	2 个	0			/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	水洗槽	L1.05m*W0.9m*H0.4m	0.3	2 个	0			/
	超声波水 洗槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	水性封孔 槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0	镀金线 后处理	暂未 建设	/
	水洗槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	水洗槽	L0.6m*W0.9m*H0.4m	0.17	2 个	0			/
	油性封孔 槽	L0.35m*W0.9m*H0.4m	0.1	2 个	0			/
	蒸汽盘管 加热系统	--	--	1 套	0			/
	传送装置	--	--	1 套	0			/
	电烘箱	4.5KW	/	1 个	0			/
机加 工设 备	精密高速 冲床	--	/	40 台	0	机加工	暂未 建设	/
	精密加工 中心 CNC	--	/	50 台	0			/
注塑	注塑机	--	/	50 台	0	注塑	暂未 建设	/

备注：详见附件-3 中生产设备对照表。

2、原辅材料消耗及水平衡：全厂原辅材料见表 2-3。

表 2-3 全厂原辅材料一览表

类别		名称	规格、成分	年用量（t/a）			备注
				环评中设计能力（年产量）	第一阶段实际建设（年产量）	第二阶段实际建设（年产量）	
原辅材料	RR 清洗 1 线、CC 清洗 2 线	铝件	--	600 万套	300 万套	0	/
		JZ506 清洗剂	水 60-70%、碳酸氢钠 3-5% 、EDTA-4NA（乙二胺四乙酸四钠）5- 10% 、AEO-9(C14H30O) 15-20%、葡萄糖酸钠 1-3%	100	50	0	/
		SCA- 110	柠檬酸 10%、氨基磺酸 4%、葡萄糖酸钠 10%、纯 净 水 76%	50	25	0	/
	水平清洗线	SP-288 清洗剂	水 50-60%、硅酸钠 5- 10% 、EDTA-2N（C10H18N2Na2O10 ）5- 10%、脂肪醇聚氧乙烯醚(C14H30O) 10-20% 、BEROL（椰子烷基季胺乙氧基化物）5- 10%、余量为葡萄糖酸钠	100	0	100	环评手续中为 JZ-2020 清洗剂，响应政府清洁生产要求，使用更低 VOC 清洗剂，SP-288 清洗剂 VOC 检测数据为 ND
		铝件	--	400 万套	0	400 万套	/
	氧化线（2 线）	铝件	--	3000 万套	3000 万套	0	/
		L- 189 清洗剂	非离子表面活性剂 10- 15%、次氨基三乙酸钠盐 0- 2%、二乙醇胺 1-2%、零水偏硅酸钠 2-4%、有机 酸盐 3-6%、阴离子表面活性剂 1-3%、水 70-80%	50	50	0	/
		SCA- 110	柠檬酸 10%、氨基磺酸 4%、葡萄糖酸钠 10%、纯 净 水 76%	50	50	0	/
		磷酸	85%	10	10	0	/
		硫酸	98%	50	50	0	/

		硝酸	65-68%	10	10	0	/
		染料 810	酸性黑 18.9%、酸性黑 10B9.5%、酸性橙II4.1%、醋酸钠 20.7%、双乙酸钠 11.9%、硫酸钠 17.3%、氯化钠 7.5%、十二烷基硫酸钠 2.4%、脂肪醇聚氧 乙烯醚 0.8%、亚甲基双萘磺酸钠 3.6%、木质素磺酸钠 2.3%、邻苯二甲酸氢钠 0.4%、苯甲酸钠 0.3%、乙二胺四乙酸二钠 0.2%	10	10	0	/
		氢氧化钠	--	2	2	0	/
	镀金线（1线、2线）	铜件	--	2000 万套	0	0	/
		L-189 清洗剂	非离子表面活性剂 10-15%、次氨基三乙酸钠盐 0-2%、二乙醇胺 1-2%、零水偏硅酸钠 2-4%、有机酸盐 3-6%、阴离子表面活性剂 1-3%、水 70-80%	50	0	0	/
		硫酸	98%	50	0	0	/
		盐酸	37%	50	0	0	/
		氯化镍	电镀级，镍离子含量 24%	1.8	0	0	/
		氨基磺酸镍	电子级，镍离子含量 180g/l	1.8	0	0	/
		硼酸	100%	5	0	0	/
		氨基磺酸	--	5	0	0	/
		镍珠	--	0.3	0	0	/
		镍添加剂	有机酸 2.5-10%、苛性钠 ≤2.5%、余量为水	3	0	0	/
		修正镍添加剂	羧酸 2.5-10%、有机酸 ≤2.5%、余量为水	2	0	0	/
		镍光亮剂	硫酸钴(II)七水合物 10-25%，余量为水	2	0	0	/
		镍润湿剂	十二烷基硫酸钠、水	0.5	0	0	/
		氰化亚金钾	100%	2.14	0	0	/
		开缸剂	钾盐 2.5-10%、有机酸 2.5-10%、硫酸钴(II)七水合物 ≤2.5%、余量为水	2	0	0	/
		平衡液	次氨基三乙酸 2.5-10%、硫酸钴(II)七水合物 ≤2.5%、余量为水	1	0	0	/
		光亮剂	有机酸 2.5-10%、羧酸 ≤2.5%、硫酸钴(II)七水合物 ≤2.5%、余	1	0	0	/

			量为水				
		导电盐	有机酸 25-50%、杂环胺 10-25%、余量为水	0.5	0	0	/
		平衡盐	有机酸盐 50-100%	0.5	0	0	/
		防置换剂	芳香族化合物≤2.5%、余量为水	2	0	0	/
		添加剂	有机钠化合物 2.5-10%、余量为水	2	0	0	/
		无氰电解剥金剂	硫脲 4%、硫酸钠 85%、硫代硫酸钠 10%、间硝基 苯磺酸钠 1%	2	0	0	/
		水性封孔剂（金银锡镍保护剂 CR1055）	正十八硫醇 8-10%、聚乙二醇 0.5-1.0%、纯水 89-91.5%	3	0	0	/
		油性封孔剂	石油磺酸盐≤25%、石油类基础油≤35%、碳氢化合物溶剂≤40%	1	0	0	/
		银板	99%纯银	2	0	0	/
		镍板	99%纯镍	0.5	0	0	/
	注塑	塑料粒子	LCP 塑料（液晶聚合物），芳香族聚酯树脂 58%、玻璃纤维 10%、滑石粉 30%、炭黑 2%	100	0	0	/
		模具	--	100	0	0	/
	机加工	铝板	主材为 Al，其他化学成分 Si0.4%、Fe0.4%、Cu0.1%、Mn0.5%、Mg2.6-3.6%、Cr0.3%、Zn0.2%、Ti0.15%、其他 0.15%	1396t	646t	0	/
		铜带	主材为 Cu，其他化学成分 Bi0.001%、Sb0.002%、As0.002%、Fe0.005%、Pb0.005%、S0.005%	200	0	0	/
		切削液	混合矿物油、乳化剂、稳定剂和抑制剂	74.8	64.8	0	/
		切削油	矿物油及添加剂	37.4	32.4	0	/
		冲压油	矿物油及添加剂	5t	0	0	/
	表面处理	挂具	--	270 套	270 套	0	/
	组装	塑料配件	--	1000 万件	+1000 万件	0	/
		阻力环	--	1000 万件	+1000 万件	0	/
	包装	PETtray	--	6000 万件	3600 万件	0	/

		纸箱	--	6000 万件	3600 万件	0	/
--	--	----	----	------------	---------	---	---

备注：详见附件-4 中验收监测期间企业补充材料。

项目产生的废水主要为脱脂废水、综合废水、纯水制备浓水、锅炉排水、蒸汽冷凝水。以上全部来自自来水管网，经企业提供用水数据可知，全厂用水共 143954t/a，核算全厂实际水平衡图（见附图 4）。

3、第二阶段验收新增 1 条水平清洗线。

3.1 、5G、VR 智能终端数据高速传输接口总体生产工艺流程：

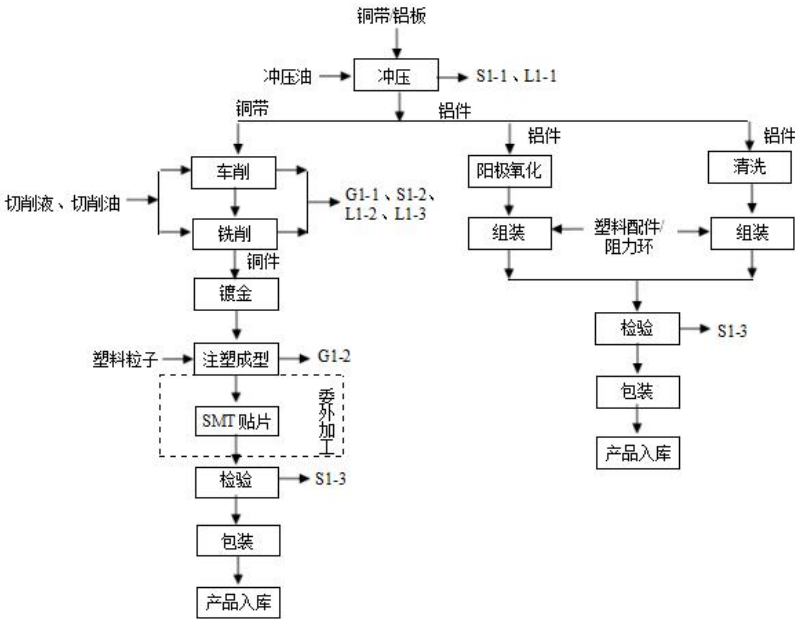


图 2-1 总体生产工艺流程图

工艺流程简述：

外购铜带、铝板经冲压、CNC 数控车床等机加工设备加工后，其中 2000 万套铜件进行镀金表面处理、注塑、SMT 贴片，经检验合格后包装入库；3000 万套铝件进行阳极氧化表面处理，经检验合格后包装入库；1000 万套铝件进行清洗处理，经检验合格后包装入库。

（1）机加工：外购铜带、铝板经冲压、CNC 数控车床等机加工设备加工。冲压过程使用冲压油，冲压工序产生边角料 S1-1、废冲压油 L1-1。车削、铣削使用切削液和切削油，产生切削废气 G1-1、边角料 S1-2、废切削油 L1-2、废切削液 L1-3。

（2）镀金：详见环评图 2-6 及对应流程说明。

（3）注塑：外购成品塑料粒子投入注塑机，注塑机采用电加热，熔融温度控制在 340-375℃，熔融态塑料流入机头配套的模具（模具内预先放入铜件），经过模具挤出成型。冷却采用间接水冷方式，冷却水循环使用，定期补充，不外排。此工序塑料粒子熔融时挥发产生有机废气 G1-2。

（4）SMT：委外加工。

(5) 阳极氧化：详见环评详细说明。

(6) 清洗：详见图 3-2 及对应流程说明

(7) 检验：对产品进行人工目视和 AOI 影像检测，检验内容主要为产品的尺寸、外观等，合格率在 98%左右。此工序产生不合格品 S1-3，不合格品废弃。

(8) 包装入库：检验合格的产品经包装后入库。

3.2 、5G、VR 智能终端数据高速传输接口总体生产工艺流程：（本阶段验收）

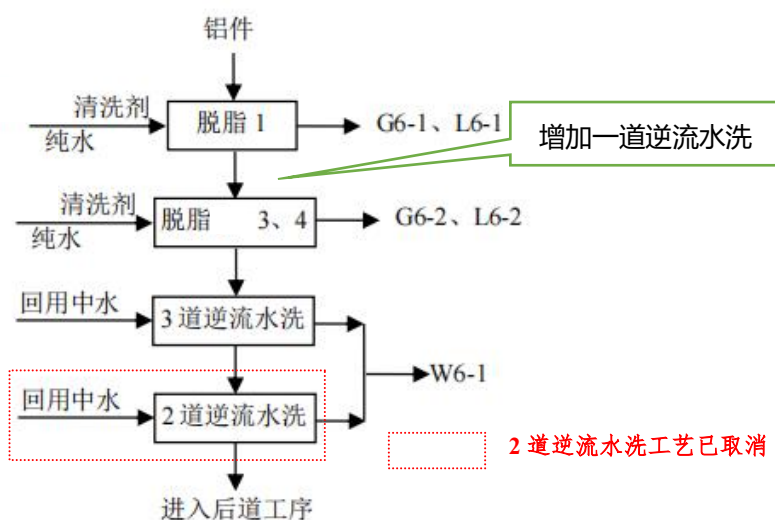


图 2-2 水平清洗线生产工艺流程图

生产工艺流程简介：

(1) 脱脂：采用 SP-288 清洗剂去除基材表面油脂污物。将 SP-288 清洗剂加水配置成浓度为 2.5-5%的脱脂槽液，并加热到 $55\pm 5^{\circ}\text{C}$ (蒸汽间接加热)，工件输送速度为 2-3m/min，脱脂槽每 8 天更换一次。

(2) 水洗：脱脂后进行 1 道逆流溢流水洗和 3 道逆流溢流水洗，水洗槽中温度为常温，工件输送速度为 2-3m/min，水洗槽溢流量分别均为 0.3t/h，其中前 1 个水洗槽中废水每天更换 2 次，后 3 个水洗槽中废水每天更换 1 次。

说明：本项目第二阶段水平清洗线生产工艺与环评相比，脱脂 1 后增加一道逆流水洗工艺，取消 2 道逆流水洗工艺。本项目生产工艺不变，仅改变生产水洗工序顺序。生产工艺中“逆流水洗”道数根据实际生产需求有所变动，达不到客户对于清洁水质的要求，产品实现存在问题，故需要调整主工艺槽后的水洗次数，该处变动不会导致各线体排水量增加。

4、项目变动情况

本项目实际建设对照环评，有五处变动：

(1) 各个线体槽体数量及参数有所变化;

各槽体数量变动如下:减少一个脱脂槽,新增一个备用打样水洗槽,不产污。脱脂槽设备实际大小、容积均比环评小;水洗槽尺寸变大,因为工件尺寸较大,方便操作,仅容积变大,实际有效容积不变,未增加污染物排放。

(2) 废气处理设施由依托钝化 2 线废气处理设施改为依托超净清洗 2 线废气处理设施,废气进入 15#酸雾洗涤塔处理,尾气接入 18 米高 1DA024 排气筒高空排放。变化前后废气处理方式未发生变化,不会增加污染物排放总量和新增污染物排放。

(3) 水平清洗线位置变化;

水平清洗线由三车间变更到二车间一楼,本项目卫生防护距离为 100m,该卫生防护距离内无居民、学校等环境敏感目标,不会改变项目所在区功能变化。

(4) JZ-2020 清洗剂替换为 SP-288 清洗剂

环评手续中为 JZ-2020 清洗剂,响应政府清洁生产要求,使用更低 VOC 清洗剂,SP-288 清洗剂 VOC 检测数据为 ND。

(5) 水平清洗线脱脂 1 后增加一道逆流水洗工艺,取消 2 道逆流水洗工艺。变化前后污染物的排放总量保持不变。

详见变动影响分析报告《苏州市格范五金塑胶工业有限公司新建生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口项目第二阶段一般变动环境影响分析报告》,对照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》、《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688 号),不属于重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废水

本阶段验收未增加员工，不涉及生活污水排放；本阶段验收产生的废水主要为脱脂废水、脱脂中和产生的废碱液，脱脂废水经 2#综合处理设施处理后达《城市污水再利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 工艺与产品用水标准后部分回用，其余（浓水）与纯水制备浓水、锅炉排水、蒸汽冷凝水接管至苏州市相润排水管理有限公司（一泓污水处理厂）处理，生活污水排放执行苏州市相润排水管理有限公司（一泓污水处理厂）接管标准，脱脂中和产生的废碱液依托现有零排处理设施处理后全部回用。本阶段验收水污染物产生及排放情况见表 3-1、2#综合废水处理设施处理工艺流程图见图 3-1。

表 3-1 水污染物产生及排放情况

类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量 (t/a)	治理设施	设计处理能力 (t/次)	设计指标 (mg/L)	废水回用量 (t/a)	排放去向
生活污水	员工生活	COD、SS、氨氮、总磷、总氮、动植物油	间歇	12000 (本次阶段验收不涉及)	接市政管网	/	/	/	一泓污水处理厂
脱脂废水	脱脂	pH、COD、SS、石油类、LAS	间歇	6477 (其中本阶段验收 1120)	pH 调节-混凝气浮	22t/d	/	/	进 2#综合废水处理设施进一步处理
染色废水	染色	pH、COD、SS、色度	间歇	2616 (本次阶段验收不涉及)	pH 调节-芬顿氧化	10t/d	/	/	进 2#综合废水处理设施进一步处理
预处理后染色废水、脱脂废水、其他综合废水	染色、脱脂、综合	pH、COD、SS、氨氮、总氮、石油类、LAS、总磷、总铝	间歇	46692 (其中本阶段验收 1120)	调节槽+中和混凝沉淀+中间水槽+生化反应+混凝沉	220t/d	/	12820 (其中本阶段验收 336)	部分回用，其余（浓水）与纯水制备浓水、锅炉排水、蒸汽冷凝水接管至苏州市相润排水管理有限公司

					淀+中间水槽+过滤+反渗透+回用水罐				(一泓污水处理厂)
纯水制备浓水、锅炉排水、蒸汽冷凝水	纯水制备、锅炉、蒸汽冷凝	COD、SS	间歇	38449 (本次阶段验收不涉及)	接市政管网	/	/	/	一泓污水处理厂

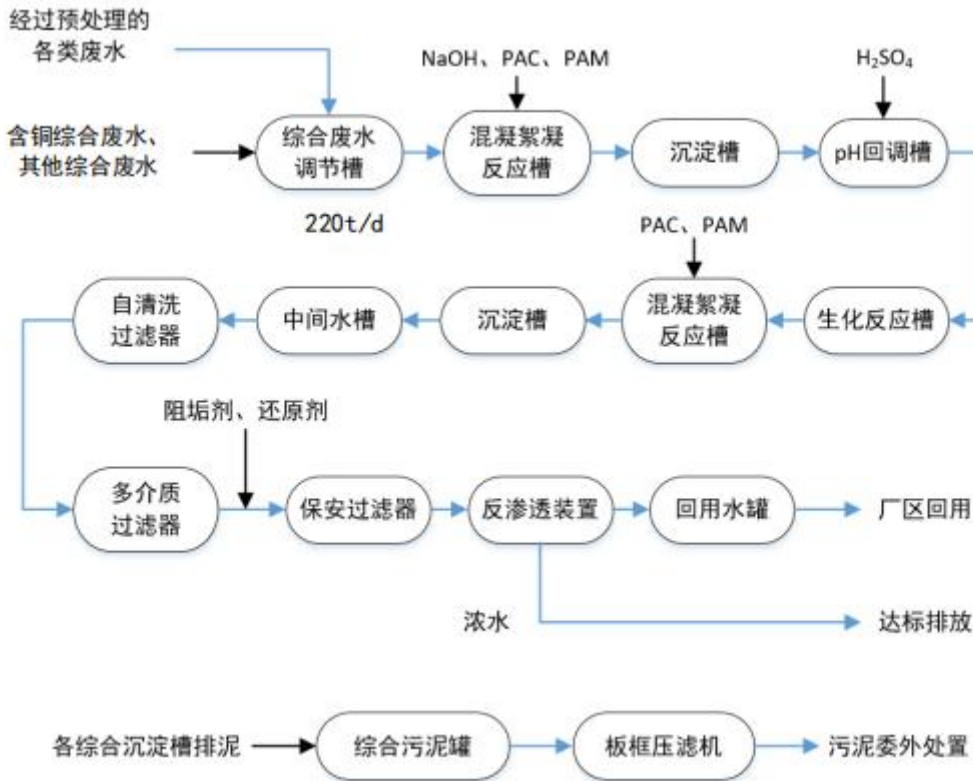


图 3-1 2#综合废水处理站处理工艺

2、废气

本阶段验收水平清洗 线脱脂工序产生的有机废气依托现有超净清洗 2 线废气处理设施，废气进入 15#盐酸雾洗涤塔处理，尾气接入 18 米高 1DA024 排气筒高空排放。本项目废气产生及排放情况见表 3-2、废气处理工艺流程图见图 3-2、废气处理设施见图 3-3。

3-2 本项目废气产生及排放情况						
类别	产线名称	产污环节	污染物种类	排放规律	治理设施及工艺	排放去向
有组织废气	水平清洗线	脱脂	非甲烷总烃	连续	15#酸雾洗涤塔	18 米高排气 DA024 排放
无组织废气	车间	车间	非甲烷总烃	连续	--	周围大气

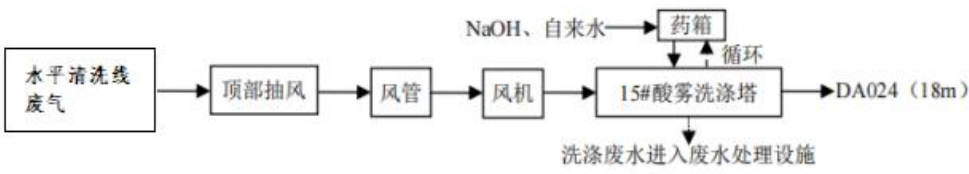


图 3-2 废气处理工艺流程图



图 3-3 废气处理设施

3、噪声

本阶段验收项目噪声来源主要为水平清洗线设备、废水处理设施、废气处理设施等设施运转时产生的机械噪声；主要产生噪声的设备如下表所示。已采取隔声、减振、合理布局等综合治理措施。

表 3-3 生产设备噪声源强表

设备名称	所在车间（工段）名称	治理措施
清洗设备	水平清洗线	隔声、减振、合理布局

4、固体废物

本项目产生的一般固废主要为机加工工序产生的边角料、检验工序产生的不合格品、纯水

制备产生的废过滤器、废 RO 膜；产生的危废主要为机加工工序产生的废矿物油、废乳化液，镀金线、氧化线、清洗线产生的高浓度碱性废液、高浓度酸性废液、含镍废液（暂未产生）、含氰废液（暂未产生）、废滤芯、废挂具，油类使用产生的废油桶，药剂等使用产生的废包装容器，生产过程产生的沾染危废的抹布手套和包装袋等，脱脂废水处理设施产生的废油（本阶段验收涉及），废水处理设施产生的废水处理污泥（本阶段验收涉及），刮板干燥机产生的刮板干燥机污泥（本阶段验收涉及），废水处理设施产生的废 RO 膜、废树脂（本阶段验收涉及），在线监测设备定期更换的废液，以及员工产生的生活垃圾。

本项目依托原有危废暂存场所，位于八车间西侧一层，面积为 400m²，位于厂房东侧，本项目产生的固体废物中边角料、不合格品、纯水制备产生的废过滤器、废 RO 膜属于一般工业固废委托无润鑫源环境科技有限公司清运处置。危险废物中废矿物油委托苏州中吴绿能科技有限公司回收处置，废乳化液委托江苏钦越环保科技有限公司回收处置，高浓度碱性废液、酸性废液、含镍废液、在线检测设备废液委托苏州新区环保服务中心有限公司回收处置，含氰废液委托苏州柯利尼环保科技有限公司回收处置，废滤芯、废挂具、废抹布、手套、包装袋、废水处理废油、废水处理废 RO 膜、废树脂委托苏州荣望环保科技有限公司回收处置，废水处理污泥、刮板干燥机污泥委托江苏锦明再生资源有限公司与常州市龙顺环保服务有限公司两家共同处置，废包装容器委托苏州旺伦环保科技有限公司回收处置。以上本项目危废全部委托有资质单位处置，员工产生的生活垃圾由苏州市相城区北桥街道灵峰村股份经济合作社定时清运。

本项目设有一处一般固废暂存场所，面积为 80m²，地面已做硬化处理，按规定悬挂一般固废标志牌，按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求对其进行管控。厂区内设独立危废暂存场所，面积为 400m²，位于车间八西侧一层。该堆场地面已做防渗处理，各类危废分区堆放，定期转移至有资质单位进行处理，堆场内设有灭火器、防爆照明灯，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见（苏环办[2019]327 号）、省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运作工作的通知（苏环办[2020]401 号）相关规定。本项目固体废物处置情况详见表 3-4，危废暂存场所及标识见图 3-4、3-5。

表 3-4 本项目固体废物处置情况表

序号	固体废物名称	属性	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式	暂存场所面积
1	边角料	一般 固废	398-009-10	50	50	已与苏州润鑫源环境科技有限公司签订清运处置协议	80m ²
2	不合格品		398-009-10	10	10		
3	纯水制备废过滤器、废 RO 膜		398-009-99	2	2		
4	废矿物油	危险废物	900-249-08	10	暂未产生	已与苏州中吴绿能科技有限公司签订处置协议	400m ²

5	废乳化液		900-006-09	20	暂未产生	已与江苏钦越环保科技有限公司签订处置协议
6	高浓度碱性废液		336-064-17	627	暂存危废暂存场所未转移	已与苏州新区环保服务中心有限公司签订处置协议
7	高浓度酸性废液		336-064-17	206		
8	含镍废液		336-055-17	137	暂未产生	
9	含氰废液		336-063-17	3.6	暂未产生	已与常州市龙顺环保服务有限公司签订处置协议
10	废滤芯		900-041-49	1	1	已与苏州市荣望环保科技有限公司签订处置协议
11	废挂具		900-041-49	0.5	0.5	已与苏州市荣望环保科技有限公司签订处置协议
12	废油桶		900-249-08	0.5	暂未产生	已与苏州市荣望环保科技有限公司签订处置协议
13	废抹布、手套、包装袋		900-041-49	70	暂存危废暂存场所未转移	已与苏州市荣望环保科技有限公司签订处置协议
14	废水处理废油		900-210-08	3		已与苏州市荣望环保科技有限公司签订处置协议
15	废水处理污泥		336-055-17	122		已与江苏锦明再生资源有限公司、常州市龙顺环保服务有限公司签订处置协议
16	刮板干燥机污泥		336-055-17	192		已与江苏锦明再生资源有限公司、常州市龙顺环保服务有限公司签订处置协议
17	废包装容器		900-041-49	70		已与苏州旺伦环保科技有限公司签订处置协议
18	废水处理废 RO 膜、废树脂		900-041-49	0.5		已与苏州市荣望环保科技有限公司签订处置协议
19	在线检测设备废液		900-047-49	5		已与苏州新区环保服务中心

						有限公司签订 处置协议	
20	生活垃圾	其他	99	60	60	由苏州市相城区北桥街道灵峰村股份经济合作社定时清运	若干带盖垃圾桶



图 3-4 危废暂存场所及标识牌



图 3-5 一般固废暂存场所

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环评报告表的主要结论与建议

1.1 主要结论

苏州市格范五金塑胶工业有限公司新建生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口项目在落实本环评表所提出的各项建议要求，切实做好污染防治措施，执行项目主体和污染控制设施“三同时”制度后；在项目施工期、营运期，加强环境管理，保证落实各类污染治理措施，则本项目对周围环境的影响可以控制在环保标准允许的可接受范围内，周围区域的环境功能不会有明显下降。因此，从环境保护角度分析，项目的建设是可行的。本结论是建立在项目方提供的数据资料基础上的，并经与建设单位核实，建设单位在实际建设和运行中必须严格按照申报内容和环评中要求实施，若有变更须按照要求另行申报审批。

1.2 建议与要求

无。

2、审批部门的决定

见附件 2。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

(1) 本次监测过程严格按《环境监测技术规范》中的有关规定进行，监测的质量保证按照苏州市格范五金塑胶工业有限公司编制的《质量手册》中的要求，实施全过程质量保证。按质控要求废水样品采集 10%的平行双样，样品分析加 10%质控样，对能够加标的项目按 10%进行加标回收。

(2) 监测人员均经过考核并持有合格证书，所有监测仪器均经过计量部门检定，并在有效期内，现场监测仪器使用前须经过校准。监测数据实行三级审核。

(3) 验收监测期间，公司污染治理设施运行正常，生产负荷达到验收项目设计能力 75%以上。

表 5-1 监测质控结果

检测类别	监测因子	样品数	平行样			加标回收			标样		空白
			数量(个)	检查率(%)	合格率(%)	数量(个)	检查率(%)	合格率(%)	数量(个)	合格率(%)	数量(个)
水和废水	pH 值	24	6	25.0	100	/	/	/	1	100	/
	化学需氧量	24	8	33.3	100	/	/	/	2	100	6
	氨氮	24	8	33.3	100	4	16.7	100	/	/	6
	总磷	24	8	33.3	100	4	16.7	100	/	/	6
	五日生化需氧量	8	4	50.0	100	/	/	/	2	100	2
	石油类	24	/	/	/	/	/	/	2	100	6
	动植物油类	8	/	/	/	/	/	/	2	100	6
	阴离子表面活性剂	16	4	25.0	100	2	12.5	100	/	/	4
	浊度	8	4	50.0	/	/	/	/	2	100	6
	氯离子	8	4	50.0	100	/	/	/	2	100	6
	硫酸根	8	2	12.5	100	/	/	/	1	100	4
	总氮	16	4	25.0	100	2	12.5	100	/	/	6
	氰化物	8	4	50.0	100	2	25.0	100	/	/	6
	铜	8	3	37.5	100	1	12.5	100	1	100	2
	铝	8	3	37.5	100	1	12.5	100	/	/	4

	银	8	3	37.5	100	1	12.5	100	1	100	2
	氟化物	8	3	37.5	100	1	12.5	100	/	/	3
有组织废气	非甲烷总烃	36	4	11.1	100	/	/	/	6	100	6
无组织废气	非甲烷总烃	144	16	11.1	100	/	/	/	12	100	12

备注：1、平行样检查包括现场平行和实验室平行；
2、空白包括现场空白和实验室空白。

表 5-2 噪声监测质量控制表

监测类别	监测因子	检测日期	校准器编号	标准声压级 dB (A)	测试前 校准值 dB (A)	测试后 校准值 dB (A)	判定结果
噪声	厂界噪声	2026.01.12 昼	0320008	93.9	93.7	93.9	合格
噪声	厂界噪声	2026.01.12 夜	0319003	93.8	93.6	93.8	合格
噪声	厂界噪声	2026.01.13 昼	0320008	93.9	93.7	94.0	合格
噪声	厂界噪声	2026.01.13 夜	0319003	93.8	93.6	93.8	合格

表 5-3 监测分析方法一览表

检测类别	项目	检测依据
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
	石油类、动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 HJ 1182-2021
	浊度	水质 浊度的测定 GB/T 13200-1991
	溶解性固体	城镇污水水质标准检验方法 CJ/T 51-2018
	氯离子	水质 氯化物的测定 硝酸银滴定法 GB/T 11896-1989
	硫酸根	水质 无机阴离子 (F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻) 的测定 离子色谱法 HJ 84-2016

	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012
	氰化物	水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法 HJ 484-2009
	铜	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB/T 7475-1987
	铝	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015
	银	水质 银的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB/T 11907-1989
	氟化物	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB/T 7484-1987
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

表 5-4 主要监测仪器设备一览表

仪器名称	型号	仪器编号
声级计	AWA5688	0321039
声校准器	AWA6022A	0320008
声级计	AWA6228	0325035
声校准器	AWA6022A	0319003
酸度计	6010M	0323043
气象参数仪	3500	0324004
阻容法烟气含湿量多功能检测器	崂应 1062E	0325007
阻容法烟气含湿量多功能检测器	崂应 1062E	0325006
数显滴定器	50mL	0309024
电子天平	BSA124S-CW	0309004
紫外可见分光光度计	TU-1810	0309001
紫外可见分光光度计	TU-1810	0317014
紫外可见分光光度计	TU-1810	0320024
红外分光油分析仪	OL1010	0320027
生化培养箱	LRH-250	0318012
溶解氧测定仪	4010-1W	0322008
电感耦合等离子发射光谱仪	5110ICP-OES	0320028

单火焰原子吸收光谱仪	ICE3000	0318001
离子色谱仪	ICS-600	0321024
离子计	PXSJ-226	0319001
气相色谱仪	A60	0321023

表六

验收监测内容：

1、废水

监测点位	监测项目	监测频次
厂区废水总排口	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类、色度、总氰化物、阴离子表面活性剂、总铜、总铝	连续两天，每天监测 4 次（等时间间隔采样）
2#综合废水处理设施回用水	pH、色度、化学需氧量、氨氮、石油类、氯离子、溶解性总固体、浊度、五日生化需氧量、总硬度、总磷、阴离子表面活性剂、硫酸盐	

2、废气

监测点位	监测项目	监测频次
DA024 废气处理设施进口、出口（Q1-Q2）	非甲烷总烃排放浓度、排放速率及处理效率	3 次/天，连续 2 天
厂界上风向监测点 Q3、下风向 Q4-Q6	非甲烷总烃排放浓度、气象参数	3 次/天，连续 2 天
生产车间门、窗外 1 米处监测点 Q7-Q10	非甲烷总烃排放浓度、气象参数	3 次/天，连续 2 天

3、噪声

监测点位	监测项目	监测频次
厂界四周各布设 2 个检测点位（Z1~Z8）	厂界噪声	连续两天，每天昼间、夜间各监测 1 次



2026.01.12
风向

注：★废水采样点位
○有组织废气采样点位
○无组织废气采样点位
▲厂界噪声测点

图 6-1 监测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录：
2026 年 01 月 12~13 日，苏州科星环境检测有限公司对苏州市格范五金塑胶工业有限公司新建生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口项目第二阶段验收进行了环境保护验收监测，监测期间各项环保治理设施正常运行。本项目三班制生产，每班工作 8 小时，年工作 300 天。验收监测期间生产工况详见表 7-1。

表 7-1 生产工况检查表

日期	产品名称	环评年产量	第一阶段验收产量	第二阶段验收产量	第二阶段验收产量实际日产量	生产负荷
2026 年 01 月 12 日	5G、VR 智能终端数据高速传输接口	6000 万套	3300 万套	400 万套	12667 套	95%
2026 年 01 月 13 日	5G、VR 智能终端数据高速传输接口	6000 万套	3300 万套	400 万套	12667 套	95%

验收监测结果：
苏州科星环境检测有限公司于 2026 年 01 月 12~13 日对苏州适新智能科技有限公司生活污水、工业废水、有组织废气、无组织废气、厂界噪声进行现场监测、采样分析，分析结果见下表。

表 7-2 废水监测结果（一）

监测 点位	监测 日期	监测 项目	监测结果（mg/L）					pH 为无量纲	标准值 （mg/L）	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值或范围			
生产 废水 总排 口	2026 年1月 12 日	pH 值	7.6	7.5	7.6	7.7	7.5~7.7	6-9	合格	
		化学需 氧量	26	27	25	23	25	200	合格	
		悬浮物	5	5	6	5	5.25	30	合格	
		氨氮	5.71	5.95	5.98	5.27	5.73	25	合格	
		总磷	0.01L	0.01	0.01L	0.01	0.01L	2	合格	
		总氮	7.49	8.01	8.34	8.01	7.96	30	合格	
		石油类	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	2.0	合格	
		阴离子 表面活 性剂	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	20	合格	
		氰化物	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.2	合格	
		色度	2	2	2	2	2	30	合格	
		总铜	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.3	合格	
		总铝	0.304	0.306	0.240	0.240	0.272	2.0	合格	
		总银	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.1	合格	
	2026 年1月 13 日	pH 值	7.4	7.4	7.5	7.5	7.4~7.5	6-9	合格	
		化学需 氧量	29	28	22	21	25	200	合格	
		悬浮物	8	8	7	9	8	30	合格	
		氨氮	8.51	8.70	7.34	6.37	7.73	25	合格	
		总磷	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	2	合格	

		总氮	8.99	10.2	9.06	8.67	9.23	30	合格
		石油类	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	2.0	合格
		阴离子表面活性剂	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	20	合格
		氰化物	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.004L	0.2	合格
		色度	2	2	2	2	2	30	合格
		总铜	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.3	合格
		总铝	0.258	0.260	0.214	0.217	0.237	2.0	合格
		总银	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.03L	0.1	合格
备注	1、pH 值为无量纲； 2、所有平行样品均以均值计； 3、采样方式为瞬时采样，仅对当时所采集样品负责； 4、“L”表示未检出，对应数值为检出限。								
表 7-3 废水监测结果（二）									
监测点 位	监测 日期	监测 项目	监测结果（mg/L） pH 为无量纲					标准值 （mg/L）	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值或范围		
2#综合 废水处理设施 回用水	2026 年 01 月 12 日	pH 值	8.4	8.4	8.5	8.4	8.4~8.5	6.5-8.5	合格
		化学需氧量	5	4L	4L	4L	4L	60	合格
		氨氮	0.025L	0.025L	0.025L	0.025L	0.025L	10	合格
		总磷	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	1	合格
		五日生化需氧量	1.6	1.0	1.0	0.84	1.1	10	合格
		石油类	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	1	合格
		阴离子表面活性剂	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.5	合格
		色度	2	2	2	2	2	30	合格
		浊度	3L	3L	3L	3L	3L	5（NTU）	合格
		总硬度	20	19	18	21	20	450	合格
		溶解性总固体	93	51	58	27	57	1000	合格
		氯离子	10L	10L	10L	10L	10L	250	合格
		硫酸盐	0.198	0.397	0.325	0.508	0.357	250	合格
	2026 年 01 月 13 日	pH 值	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	6.5-8.5	合格
		化学需氧量	4L	4L	4L	4L	4L	60	合格
		氨氮	0.025L	0.025L	0.025L	0.025L	0.025L	10	合格
		总磷	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	1	合格
		五日生化需氧量	0.96	0.94	1.1	1.1	1.0	10	合格
		石油类	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	1	合格
		阴离子表面活性剂	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.5	合格

	色度	2	2	2	2	2	30	合格
	浊度	3L	3L	3L	3L	3L	5 (NTU)	合格
	总硬度	20	20	21	18	20	450	合格
	溶解性总固体	73	66	83	56	70	1000	合格
	氯离子	10L	10L	10L	10L	10L	250	合格
	硫酸盐	0.250	0.993	0.344	0.210	0.434	250	合格
备注	1、pH 值为无量纲，色度的单位：倍，浊度的单位：NTU； 2、所有平行样品均以均值计； 3、采样方式为瞬时采样，仅对当时所采集样品负责； 4、“L”表示未检出，对应数值为检出限。							

2、有组织废气监测结果见表 7-4~7-5。

表 7-4 有组织废气监测结果（一）

监测点位	监测日期	监测项目	单位	监测结果			标准限值	评价
				第一次	第二次	第三次		
DA024 排气筒废气处理设施进口 Q1	2026 年 01 月 12 日	排气筒高度	m	25			/	/
		废气流量	Nm ³ /h	3171	3130	3207	/	/
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	10.1	4.51	5.79	/	/
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	3.20×10 ⁻²	1.41×10 ⁻²	1.86×10 ⁻²	/	/
DA024 排气筒废气处理设施出口 Q2	2026 年 01 月 12 日	废气流量	Nm ³ /h	3143	3052	3028	/	/
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	0.83	0.87	0.79	60	合格
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.61×10 ⁻³	2.66×10 ⁻³	2.39×10 ⁻³	3.0	合格
		非甲烷总烃去除效率	%	91.8	81.1	87.2	/	/

表 7-5 有组织废气监测结果（二）

监测点位	监测日期	监测项目	单位	监测结果			标准限值	评价
				第一次	第二次	第三次		
DA024 排气筒废气处理设施进口 Q1	2026 年 01 月 13 日	排气筒高度	m	25			/	/
		废气流量	Nm ³ /h	3202	3259	3271	/	/
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	8.39	7.27	7.71	/	/
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.69×10 ⁻²	2.37×10 ⁻²	2.52×10 ⁻²	/	/
DA024 排气筒废气处理设施出口 Q2	2026 年 01 月 13 日	废气流量	Nm ³ /h	3265	3132	3236	/	/
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	0.83	0.82	0.73	60	合格
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	2.71×10 ⁻³	2.57×10 ⁻³	2.36×10 ⁻³	3.0	合格
		非甲烷总烃去除效率	%	89.9	89.2	90.6	/	/

2、无组织废气监测结果见表 7-6~7-10。

表 7-6 无组织废气监测结果（一）

表 7-6 无组织废气监测结果（一）			
采样地点	采样日期	采样频次	检测项目 单位: mg/m ³
			非甲烷总烃
厂界上风向 Q3	2026 年 01 月 12 日	第一次	0.24
		第二次	0.23
		第三次	0.21
厂界下风向 Q4	2026 年 01 月 12 日	第一次	0.60
		第二次	0.65
		第三次	0.62
厂界下风向 Q5	2026 年 01 月 12 日	第一次	0.61
		第二次	0.67
		第三次	0.64
厂界下风向 Q6	2026 年 01 月 12 日	第一次	0.63
		第二次	0.64
		第三次	0.65
标准限值			4.0
评价			合格

备注：1、测点示意图见图 6-1；

2、非甲烷总烃平行样品均以均值计。

表 7-7 无组织废气监测结果（二）

采样地点	采样日期	采样频次	检测项目	单位: mg/m ³
			非甲烷总烃	
厂内车间窗外 1 米处 检测点 Q7	2026 年 01 月 12 日	第一次	0.72	
		第二次	0.73	
		第三次	0.66	
厂内车间窗外 1 米处 检测点 Q8	2026 年 01 月 12 日	第一次	0.73	
		第二次	0.79	
		第三次	0.68	
厂内车间窗外 1 米处 检测点 Q9	2026 年 01 月 12 日	第一次	0.81	
		第二次	0.93	
		第三次	0.95	
厂内车间窗外 1 米处 检测点 Q10	2026 年 01 月 12 日	第一次	0.93	
		第二次	0.86	
		第三次	0.88	
标准限值（1h 平均浓度值）			6.0	
评价			合格	
标准限值（任意一次浓度值）			20	
评价			合格	

备注：1、测点示意图见图 6-1；

2、非甲烷总烃平行样品均以均值计。

表 7-8 无组织废气监测结果（三）

采样地点	采样日期	采样频次	检测项目 单位: mg/m ³
			非甲烷总烃
厂界上风向 Q3	2026 年 01 月 13 日	第一次	0.42
		第二次	0.49
		第三次	0.41
厂界下风向 Q4	2026 年 01 月 13 日	第一次	0.94

厂界下风向 Q5	2026 年 01 月 13 日	第二次	0.80
		第三次	0.94
		第一次	0.93
厂界下风向 Q6	2026 年 01 月 13 日	第二次	0.93
		第三次	0.90
		第一次	0.67
厂界下风向 Q6	2026 年 01 月 13 日	第二次	0.76
		第三次	0.86
		第一次	0.67
标准限值			4.0
评价			合格

备注：1、测点示意图见图 6-1；

2、非甲烷总烃平行样品均以均值计。

表 7-9 无组织废气监测结果（四）

采样地点	采样日期	采样频次	检测项目	单位：mg/m ³
			非甲烷总烃	
厂内车间窗外 1 米处 检测点 Q7	2026 年 01 月 13 日	第一次	0.88	
		第二次	0.84	
		第三次	0.84	
厂内车间窗外 1 米处 检测点 Q8	2026 年 01 月 13 日	第一次	0.81	
		第二次	0.80	
		第三次	0.84	
厂内车间窗外 1 米处 检测点 Q9	2026 年 01 月 13 日	第一次	0.87	
		第二次	0.93	
		第三次	0.80	
厂内车间窗外 1 米处 检测点 Q10	2026 年 01 月 13 日	第一次	0.75	
		第二次	0.78	
		第三次	0.77	
标准限值（1h 平均浓度值）			6.0	
评价			合格	
标准限值（任意一次浓度值）			20	
评价			合格	

备注：1、测点示意图见图 6-1；

2、非甲烷总烃平行样品均以均值计。

3、噪声监测结果见表 7-10。

表 7-10 噪声监测结果

监测结果 dB(A)		Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z8
2026.01.12	Leq（昼间）	57.4	59.5	57.1	55.7	58.0	58.7	57.4	55.7
	Leq（夜间）	49.4	49.6	47.4	47.2	49.7	47.9	48.1	47.8
2026.01.13	Leq（夜间）	56.2	59.6	56.1	56.9	54.4	55.9	56.0	55.9
	Leq（昼间）	49.4	49.2	48.8	47.7	48.8	48.3	49.5	49.6
标准限值	Leq（昼间）	65	65	65	65	65	65	65	65
	Leq（夜间）	55	55	55	55	55	55	55	55
评价		合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格

备注 1、测点示意图见图 6-1。

2、测量仪器的示值结果已按《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》（HJ 706-2014）修约到个位数作为最终测量结果。

4、固体废弃物检查结果见表 7-11。

表 7-11 固废检查结果表

表 7-11 固废检查结果表							
序号	固体废物名称	属性	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处置方式	暂存场所面积
1	边角料	一般 固废	398-009- 10	50	50	已与苏州润鑫源环境科技有限公司签订清 运处置协议	80m²
2	不合格品		398-009- 10	10	10		
3	纯水制备废过滤器、废 RO 膜		398-009-99	2	2		
4	废矿物油	危险 废物	900-249-08	10	暂未产生	已与苏州中吴绿能科技有限公司签订处置 协议	400m²
5	废乳化液		900-006-09	20	暂未产生	已与江苏钦越环保科技有限公司签订处置 协议	
6	高浓度碱性废液		336-064- 17	627	暂存危废暂 存场所未转 移	已与苏州新区环保服务中心 有限公司签订 处置协议	
7	高浓度酸性废液		336-064- 17	206			
8	含镍废液		336-055- 17	137	暂未产生		
9	含氰废液		336-063- 17	3.6	暂未产生	已与常州市龙顺环保服务有 限公司签订处 置协议	
10	废滤芯		900-041-49	1	1	已与苏州市荣望环保科技有 限公司签订处 置协议	
11	废挂具		900-041-49	0.5	0.5	已与苏州市荣望环保科技有 限公司签订处 置协议	
12	废油桶		900-249-08	0.5	暂未产生	已与苏州市荣望环保科技有 限公司签订处 置协议	
13	废抹布、手套、 包 装袋		900-041-49	70	暂存危废暂 存场所未转 移	已与苏州市荣望环保科技有 限公司签订处 置协议	
14	废水处理废油		900-210-08	3		已与苏州市荣望环保科技有 限公司签订处 置协议	
15	废水处理污泥		336-055- 17	122		已与江苏锦明再生资源有限	

16	刮板干燥机污泥		336-055-17	192		公司、常州市龙顺环保服务有限公司签订处置协议	
17	废包装容器		900-041-49	70		已与苏州旺伦环保科技有限公司签订处置协议	
18	废水处理废 RO 膜、废树脂		900-041-49	0.5		已与苏州市荣望环保科技有限公司签订处置协议	
19	在线检测设备废液		900-047-49	5		已与苏州新区环保服务中心有限公司签订处置协议	
20	生活垃圾	其他	99	60	60	由苏州市相城区北桥街道灵峰村股份经济合作社定时清运	若干带盖垃圾桶

5、污染物总量核算

根据本次验收监测结果对本项目废水、废气污染物总量进行核算，废水总量核算见表 7-12、废气总量核算见表 7-13，污染物排放总量与控制指标对照见表 7-14。

表 7-12 废水总量核算表

排放口	污染物	排放浓度（mg/L）		废水排放 总量（吨/年）	年排放总量 （吨/年）
		范围	平均值		
工业废水排 放口	废水量	——	——	77837	77837
	化学需氧量	21-29	25		1.946
	悬浮物	5-9	6.625		0.516
	石油类	0.06L	0.06L		0
	总铜	0.05L	0.05L		0
	氨氮	5.27-8.51	6.73		0.524
	总磷	0.01L	0.01L		0
	总氮	7.49-10.2	8.595		0.669
	LAS	0.05L	0.05L		0
	总氰化物	0.004L	0.004L		0
	总铝	0.214-0.306	0.2545		0.020
备注	浓度低于检出限，总量以 0 计。				

表 7-13 废气总量核算表

排放口	污染物	排放速率 (kg/h)	年运行时间 (h)	年排放总量 (吨/年)
		平均值		

DA024	非甲烷总烃	2.53×10 ⁻³	7200	0.018
表 7-14 污染物排放总量与控制指标对照表				
类别	项目	全厂实际排放总量 (吨/年)	全厂总量控制指标 (吨/年)	是否达到总量 控制指标
工业废水(全 厂)	废水量	77837	85381	符合总量控制指标
	化学需氧量	1.946	13.1433	
	悬浮物	0.516	4.0201	
	石油类	0	0.2278	
	总铜	0	0.011	
	氨氮	0.524	0.7478	
	总磷	0	0.0598	
	总氮	0.669	0.8974	
	LAS	0	0.5982	
	总氰化物	0	0.006	
	总铝	0.020	0.0598	
废气(本项 目)	非甲烷总烃	0.196(一阶段验收 量)+0.018(本阶段 验收量)=0.214	0.298	符合总量控制指标

表八

审批意见落实情况:		
序号	环评批复要求	批复落实情况
1	该项目建设地址为:苏州相城经济技术开发区北桥街道灵峰村聚峰路。建设内容及规模为:年生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口 6000 万套。	本项目建设地址为:苏州相城经济技术开发区北桥街道灵峰村聚峰路, 第一阶段建设内容及规模为: 年生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口 3300 万套; 第二阶段建设内容及规模为: 年生产 5G、VR 智能终端数据高速传输接口 400 万套。
2	<p>厂区应实行“雨污分流、清污分流”, 本项目含镍废水、含铜废水经分质收集处理达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)表 1 工艺与产品用水标准后全部回用, 不外排, 总镍执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008) 表 3 标准; 注塑冷却废水经收集处理后回用, 不外排; 脱脂废水、染色废水、含氰废水分别经分质收集预处理后与其他综合废水一起经处理后部分回用, 其余(浓水)与纯水制备浓水、锅炉排水、蒸汽冷凝水、生活污水一起接管至苏州市相润排水管理有限公司(一泓污水处理厂)处理, 回用水执行《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)表 1 工艺与产品用水标准, 厂区工业废水总排口排放标准执行苏州市相润排水管理有限公司(一泓污水处理厂)工业废水接管标准, LAS 执行《电子工业水污染物排放标准》(GB39371-2020)表 1 标准, 总铝执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 3 标准; 本项目重金属废水(含铜废水)在《苏州相城经济技术开发区开发建设规划(2022-2035)环境影响报告书》审查同意允许排放后方可排放, 总铜执行《电镀污染物排放标准》</p>	<p>根据企业提供的排水证, 本项目厂区已完成“雨污分流、清污分流”, 生活污水、部分外排工业废水经市政管网接入苏州市相润排水管理有限公司(一泓)处理, 验收监测期间, 生活污水排放口废水污染物排放符合一泓污水处理厂接管标准, 脱脂、染色经预处理后与其他综合废水一起经 2#新建综合废水处理站处理后部分回用, 其余与纯水制备浓水、锅炉排水、蒸汽冷凝水、一起接管至一泓污水处理厂处理, 回用水符合《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)表 1 工艺与产品用水标准, 厂区工业废水总排口排放符合苏州市相润排水管理有限公司(一泓污水处理厂)工业废水接管标准, LAS 符合《电子工业水污染物排放标准》(GB39371-2020)表 1 标准, 总铝、总铜、总银符合《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 3 标准;</p> <p>验收监测期间, 本阶段验收排气筒 DA024 中非甲烷总烃排放符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 标准限值要求;</p> <p>厂界非甲烷总烃排放符合江苏省地方标</p>

<p>(GB21900-2008) 表 3 标准;厂区生活污水排放口排放标准执行苏州市相润排水管理有限公司(一泓污水处理厂)生活污水接管标准。建设单位应加强运行管理,确保废水稳定达标排放;</p> <p>建设单位应落实废气收集和净化技术,确保治理设施正常运行,处理效率达到《报告表》提出的要求。水平清洗线脱脂工序废气经收集处理后通过 15 米高 DA007 排气筒排放,氧化线除油、化抛、阳极氧化工序废气经收集处理后通过 18 米高 DA008 排气筒排放,镀金线除油、活化、预镍工序、RR 清洗线和 CC 清洗线脱脂工序废气经收集处理后通过 25 米高 DA010 排气筒排放,氧化线超声波表调、除灰、中和工序废气经收集处理后通过 15 米高 DA014 排气筒排放,其中非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 标准,硫酸雾、氯化氢、氮氧化物执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 5 标准;镀金线镀金工序废气经收集处理后通过 25 米高 DA026 排气筒排放,执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 5 标准;注塑工序废气及镀金线油性封孔、烘干工序废气经收集处理后通过 25 米高 DA027 排气筒排放,执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准;锅炉天然气燃烧废气经收集通过 8 米高 DA013 排气筒排放,执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB32/4285-2022)表 1、表 5 标准。加强对生产车间的管理,采取适当措施减少废气无组织排放,落实《报告表》中“以新带老”措施,厂界无组织废气执行《报告表》中相应排放标准,厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 中特别排放限值。</p>	<p>准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准限值要求。厂区内非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录 A 表 A.1 规定的特别排放限值要求;</p> <p>本项目厂界昼间、夜间噪声监测符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求;</p> <p>本项目依托原有危废暂存场所,位于八车间西侧一层,面积为 400m²,位于厂房东侧,本项目产生的固体废物中边角料、不合格品、纯水制备产生的废过滤器、废 RO 膜属于一般工业固废委托无润鑫源环境科技有限公司清运处置。危险废物中废矿物油委托苏州中吴绿能科技有限公司回收处置,废乳化液委托江苏钦越环保科技有限公司回收处置,高浓度碱性废液、酸性废液、含镍废液、在线检测设备废液委托苏州新区环保服务中心有限公司回收处置,含氰废液委托苏州柯利尼环保科技有限公司回收处置,废滤芯、废挂具、废抹布、手套、包装袋、废水处理废油、废水处理废 RO 膜、废树脂委托苏州荣望环保科技有限公司回收处置,废水处理污泥、刮板干燥机污泥委托江苏锦明再生资源有限公司与常州市龙顺环保服务有限公司两家共同处置,废包装容器委托苏州旺伦环保科技有限公司回收处置。以上本项目危废全部委托有资质单位处置,员工产生的生活垃圾由苏州市相城区北桥街道灵峰村股份经济合作社定时清运。各类固废均得到合理处置,达“零”排放;</p> <p>项目以厂界为边界设置 100 米的卫生防护距离,目前该卫生防护距离内无居民住宅</p>
--	---

<p>建设单位应采取防振降噪措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准;</p> <p>危险废物、一般固体废弃物、生活垃圾分类收集。项目实施后产生的危险废物为:废矿物油(900-249-08),废乳化液(900-006-09),高浓度碱性废液、高浓度酸性废液(336-064-17),含镍废液、废水处理污泥、刮板干燥机污泥(336-055-17),含氰废液(336-063-17),废滤芯、废挂具、废抹布手套、废包装袋、废包装容器(900-041-49),废水处理废RO膜、废树脂等(900-041-49),废油桶(900-249-08),废水处理废油(900-210-08),在线检测设备废液(900-047-49)。该项目依托现有400m²危险废物贮存场所,应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求,设置危险废物识别标签。按照《危险废物规范化管理指标体系》要求加强日常管理,危险废物情况记录上应注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物应该委托持有有效危险废物经营许可证且具备相应处理能力的单位进行处理,安排专人负责、全程跟踪,禁止将危险废物排放至环境中。边角料、不合格品、纯水制备废过滤器、废RO膜经收集后外售处置,不得外排,依托现有一般工业固废仓库,面积不小于80m²,应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求。生活垃圾由环卫部门统一清运处理,不得随意扔撒或者堆放;</p> <p>项目以厂区边界为起点设置100米的卫生防护距离,目前该范围内无居民等敏感目标,今后该卫生防护距离内不得建设居民住宅等环</p>	<p>等环境敏感点;</p> <p>本项目设有一处200m³雨水收集池,一处600m³事故池,总容积满足800m³。涉及本项目突发环境事件应急预案目前正在编制过程中,已签订编制合同;</p> <p>本项目各类排污口已按当地环保部门要求规范设置;</p> <p>本项目已编制自行监测方案,并按要求开展自行监测。</p>
---	---

	<p>境敏感目标;</p> <p>建设单位应全面落实报告表提出的各项环境风险防范措施, 设置总容积不小于 800m³ 的应急事故池, 防止运营过程及污染治理设施事故引发的次生环境污染事故。在该项目实际排放污染物前, 按《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》(DB32/T3795-2020)完成环境风险应急预案的编制, 明确风险防控措施、隐患排查频次、培训演练等具体实施要求, 报环保部门备案; 你公司在项目设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管部门要求; 应对各类环境治理设施开展安全风险辨识管控, 健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度, 严格依据标准规范建设环境治理设施, 确保环境治理设施安全、稳定、有效运行;</p> <p>按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定规范设置排放口及标识; 按国家、省、市生态环境部门相关要求, 安装自动监控设备及配套设施;</p> <p>建设单位应按报告表提出的要求执行环境监测制度, 按照《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ 819-2017)和行业规范编制自行监测方案并开展监测工作, 监测结果及相关资料备查。</p> <p>项目建设施工期必须采取污染控制及治理措施。若施工期间使用核与辐射装置应另行办理审批手续。组织做好施工期环境保护监督管理, 并纳入工程监理。</p>	
3	<p>项目实施后, 污染物排放总量在相城区内平衡, 污染物排放总量核定为(本项目/全厂):</p>	<p>经对验收监测结果核算, 本项目废水、废气污染物排放总量符合控制要求。</p>

	<p>(一)废水污染物排放总量(吨/年)：工业废水污染物：废水量$\leq 48641/82320$，COD $\leq 7.5766/12.6225$，SS$\leq 1.4465/3.9283$，石油类$\leq 0.0555/0.2235$，总铜$\leq 0/0.002$，NH₃-N $\leq 0.6941/0.6941$，TP $\leq 0.0555/0.0555$，TN $\leq 0.833/0.833$，LAS$\leq 0.5553/0.5553$，总氰化物$\leq 0.0056/0.0056$，总铝$\leq 0.0555/0.055$；重金属废水在《苏州相城经济技术开发区开发建设规划(2022-2035)环境影响报告书》审查同意允许排放后方可排放，工业废水污染物：废水量$\leq 50394/85381$，COD$\leq 7.9666/13.1433$，SS$\leq 1.4991/4.0201$，石油类$\leq 0.0598/0.2278$，总铜$\leq 0.009/0.011$，NH₃-N $\leq 0.7478/0.7478$，TP$\leq 0.0598/0.0598$，TN$\leq 0.8974/0.8974$，LAS $\leq 0.5982/0.5982$，总氰化物$\leq 0.006/0.006$，总铝$\leq 0.0598/0.0598$；生活污水污染物：废水量$\leq 4800/15360$，COD $\leq 1.92/5.616$，SS $\leq 0.96/4.128$，NH₃-N $\leq 0.168/0.432$，TP $\leq 60.024/0.056$，TN $\leq 0.192/0.6144$；</p> <p>(二)大气污染物排放总量(吨/年)：硫酸雾(有组织)$\leq 0.372/0.78$，氯化氢(有组织)$\leq 0.212/0.629$，氰化氢(有组织)$\leq 0.03/0.05$，NO_x(有组织)$\leq 0.204/2.4824$，颗粒物(有组织)$\leq 0.016/0.7356$，SO₂(有组织)$\leq 0.023/0.5388$，非甲烷总烃(有组织)$\leq 0.298/1.835$，氟化物$\leq 0/0.035$；硫酸雾(无组织)$\leq 0.076/0.149$，氯化氢(无组织)$\leq 0.043/0.111$，氰化氢(无组织)$\leq 0.006/0.014$，NO_x(无组织)$\leq 0.017/0.306$，非甲烷总烃(无组织)$\leq 0.103/0.752$，氟化物(无组织)$\leq 0/0.007$，颗粒物(无组织)$\leq 0/0.57$。</p>	
4	你公司应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。按照《关于进一步完善建设项	本项目已于 2025 年 4 月 10 日已完成排污证重新申报，排污编号：913205077890848618001T，项目目前正在进

	目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》（环执法[2021]70号）要求，加强对该项目环境保护“三同时”及自主验收监管。	行“三同时”竣工环保验收工作。
5	如该项目所涉及污染物排放标准发生变化，应执行最新的排放标准。	本项目已执行最新的排放标准。
6	该项目在建设过程中若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、设施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起，如超过 5 年方决定工程开工建设的，环境影响评价文件须报重新审核。	项目的性质、规模、地点、生产工艺及防治污染、防止生态破坏的措施、设施未发生变动。

表九

验收监测结论:

1、验收监测期间生产工况

验收监测期间（2026 年 1 月 12~13 日），该项目各项环保治理设施均处于正常稳定的运行状态。生产工况均达到第二阶段竣工验收要求。

2、废水验收监测结论

全厂工业废水经市政污水管网排入苏州相润排水管理有限公司(城区污水厂)处理。

工业废水排放口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类、色度总氰化物符合苏州市相润排水管理有限公司(一泓污水处理厂)工业废水接管标准，LAS 符合《电子工业水污染物排放标准》(GB39371-2020)表 1 标准，总铝、总铜、总银符合《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 3 标准。2#综合废水处理设施回用口中 pH、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂、色度、浊度、总硬度、氯离子、硫酸盐排放符合《城市污水再利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)表 1 工艺与产品用水标准；

工业废水排放口中废水量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类、LAS、总氰化物、总铝、总铜年排放总量符合环评及批复中核定的总量控制要求。

3、废气验收监测结论

验收监测期间，本项目排气筒 DA024 中非甲烷总烃排放符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值要求。

厂界非甲烷总烃排放符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准限值要求。厂区内非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 规定的特别排放限值要求；

本阶段有组织废气中非甲烷总烃年排放总量符合环评及批复中核定的总量控制要求。

4、噪声验收监测结论

验收监测期间，本项目厂界昼间、夜间噪声经隔声和减振后符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

5、固体废物验收结论

本项目依托原有危废暂存场所，位于八车间西侧一层，面积为 400m²，位于厂房东侧，本项目产生的固体废物中边角料、不合格品、纯水制备产生的废过滤器、废 RO 膜属于一般工业固废委托无润鑫源环境科技有限公司清运处置。危险废物中废矿物油委托苏州中吴绿能科技有限公司回收处置，废乳化液委托江苏钦越环保科技有限公司回收处置，高浓度碱性废液、酸性废液、含镍废液、在线检测设备废液委托苏州新区环保服务中心有限公司回收处置，含氰废液委托苏州柯利尼环保科技有限公司回收处置，废滤芯、废挂具、废抹布、手套、包装袋、废水处理废

油、废水处理废 RO 膜、废树脂委托苏州荣望环保科技有限公司回收处置，废水处理污泥、刮板干燥机污泥委托江苏锦明再生资源有限公司与常州市龙顺环保服务有限公司两家共同处置，废包装容器委托苏州旺伦环保科技有限公司回收处置。以上本项目危废全部委托有资质单位处置，员工产生的生活垃圾由苏州市相城区北桥街道灵峰村股份经济合作社定时清运。各类固废均得到合理处置，达“零”排放。

附图、附件

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目厂区平面布置图

附图 3、厂区周围概况图

附图 4、实际水平衡图

附件 1、项目投资备案证

附件 2、项目环评批复

附件 3、设备对照表

附件 4、验收期间企业补充资料

附件 5、企业营业执照及登记变更通知书

附件 6、危废协议

附件 7、污水接管协议

附件 8、一般固废协议

附件 9、生活垃圾清运协议

附件 10、排污许可证

附件 11、JZ-2020 清洗剂检测报告

附件 12、SP-288 清洗剂检测报告

附件 13、验收检测报告